การศึกษาและการสร้างนีโอดิเมียมแย๊กเลเซอร์

พิเชษฐ ลิ้มสุวรรณ¹ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี ประภาษ ไพรสุวรรณ² และ ชนม์เจริญ ทิพย์สุวรรณ³ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาคกระบัง

บทคัดย่อ

ระบบนี้โอดิเมียมแย็กเลเซอร์ (Neodymium YAG Laser System) ที่สร้างเป็นเลเซอร์ชนิด ของแข็ง ซึ่งให้แสงเลเซอร์เป็นพัลส์ที่มีความยาวคลื่น 1.064 ไมครอน ระบบเลเซอร์ที่สร้างนี้ใช้แท่งผลึก นีโอดิเมียมแย็กเป็นทรงกระบอกที่มีความยาว 100 มิลลิเมตร เส้นผ่าศูนย์กลาง 6 มิลลิเมตรหลอดแฟลช เป็นหลอดยาว 100 มิลลิเมตร เส้นผ่าศูนย์กลาง 8 มิลลิเมตร แท่งผลึกนีโอดิเมียมแย็กและหลอดแฟลชจะ ดิดตั้งอยู่ ณ แนวโฟกัสสองแนว ภายในแท่งโลหะกลวง ซึ่งมีผิวโค้งเป็นรูปวงรีและถูกชุบด้วยโครเมียม ให้มันเพื่อทำหน้าที่เป็นตัวสะท้อนแสงไปยังแท่งผลึกนีโอดิเมียมแย็ก ในการทำงานหลอดแฟลชจะถูก กระตุ้นด้วยแรงดันไฟฟ้ากระแสตรง 1,000 โวลต์ แสงเลเซอร์ที่ได้มีพลังงาน 140 มิลลิจูลน์ต่อพัลส์และมี กำลังงานสูงสุด 3.5 กิโลวัตต์ ในการทดลองนี้ได้มีการนำเอาแสงเลเซอร์ไปยิงลงบนชิ้นงานที่เป็นเหล็ก ซึ่งผลที่ได้ออกมาทำให้ชิ้นงานเป็นหลุมลึกลงไปประมาณ 1 มิลลิเมตร และมีความกว้าง 0.75 มิลลิเมตร

^{ี่} รองศาสตราจารย์ ภาควิชาฟิสิกส์

² ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ภากวิชาวิศวกรรมไฟฟ้า

³ นักศึกษาบัณฑิตศึกษา ภาควิชาวิศวกรรมไฟฟ้า

A Study and Construction of Neodymium YAG Laser

Pichet Limsuwan¹

King Mongkut's Institute of Technology Thonburi. **Prapard Prisuwanna² and Chonjaraun Tipsuwan³** King Mongkut's Institute of Technology Ladkrabang.

Abstract

The constructed neodymium YAG laser system is a pulsed solid-state laser which emits the laser pulse at the wavelength of 1.064 micron. The laser system consists of a Nd:YAG crystal rod with a length of 100 mm. and a diameter of **6** mm. The Nd:YAG crystal rod is pumped by a flashlamp with a length of 100 mm. and a diameter of 8 mm. The crystal rod and the flashlamp are placed at each of two focal lines of hollow cylindrical reflector with elliptic surface and coated with chromium for high reflectivity. The flashlamp is excited by a dc high voltage of 1,000 V. The laser output energy and the laser peak power obtained from this laser system are 140 mJ/ pulse and 3.5 kW, respectively. In this experiment ,by shooting the laser on a metal plate face, the result showed that a small hole having approximately 1 mm. in depth and 0.75 mm. in width was occured on the metal plate.

¹ Associate Professor, Department of Physics

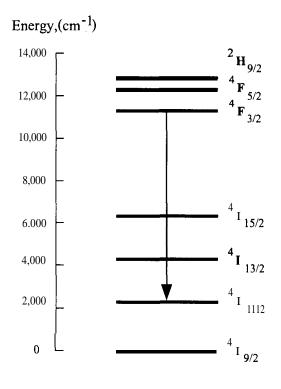
² Assistant Professor, Department of Electrical Engineering

³ Graduate Student, Department of Electrical Engineering

บทนำ

นีโอดิเมียมแย็กเลเซอร์ได้ถูกสร้างขึ้นครั้งแรกโดย Geusic และคณะในปี ค.ศ. 1964 [1] โดยใช้ แท่งผลึกนีโอดิเมียมแย็กเป็นตัวกลางเลเซอร์ (laser medium) และใช้หลอดแฟลชเป็นตัวกระตุ้นให้เกิด แสงเลเซอร์ เลเซอร์ที่ได้เป็นพัลส์ที่มีความยาวคลื่น 1.064 ไมครอน ซึ่งเป็นช่วงของรังสีความร้อน ใน ปัจจุบันนี้ได้มีการนำเอานีโอดิเมียมแย็กเลเซอร์ไปประยุกต์ใช้งานในด้านต่างๆ เกี่ยวกับทางด้านการ แพทย์ เช่นการผ่าตัด ทางด้านอุตสาหกรรมได้มีการนำไปใช้ในการตัดเจาะแผ่นโลหะและวัสดุอื่นๆ จึงเห็นได้ ว่านีโอดิเมียมแย็กเลเซอร์มีความสำคัญอย่างมากในโลกปัจจุบัน

ผลึกนีโอดิเมียมแย๊กได้มาจากการนำเอานีโอดิเมียมไอออน (Nd³⁺) ใส่เข้าไปเป็นสารเจือปน (impurity) ในยิทเทรียมอลูมิเนียมการ์เน็ท (Yttrium Aluminium Garnet ;Y₃Al₅O₁₂) [2] การกระตุ้น แท่งผลึกนีโอดิเมียมแย๊กทำได้โดยการใช้หลอดแฟลชที่บรรจุแก็สซึนอน (xenon flashlamp) ที่มีความ เข้มแสงสูง โดยที่แท่งผลึกนีโอดิเมียมแย๊กมีคุณสมบัติในการดูดกลืนแสงในย่านความถี่หลาย ๆ ช่วงของ สเปคตรัมที่หลอดแฟลชปล่อยออกมา ระดับพลังงานของนีโอดิเมียมแย๊กเลเซอร์เป็นแบบ 4 ระดับ พลังงาน (four level laser system) อะตอมของนีโอดิเมียมที่ฝังตัวอยู่ในโครงผลึกยิทเทรียมอลูมิเนียม การ์เน็ท เมื่อได้รับพลังงานจากหลอดแฟลชจะถูกกระตุ้นไปสู่ระดับพลังงานที่สูงขึ้นและลดลงมาสู่ที่ระดับ พลังงาน ⁴F_{3/2} แล้วเกิดการปลดปล่อยคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้าโดยการกระตุ้นระหว่างระดับพลังงาน ⁴F_{3/2} กับระดับ ⁴I_{1/2} ดังแสดงในรูปที่ 1



รูปที่ 1 แสดงระดับชั้นพลังงานของนีโอดิเมียมแย็กเลเซอร์

ในบทความนี้ได้นำเสนอการสร้างระบบนีโอดิเมียมแย็กเลเซอร์ โดยพลังงานของแสงเลเซอร์ ที่ได้ออกมาในหนึ่งพัลส์มีค่าเท่ากับ 140 มิลลิจูลน์ และกำลังงานสูงสุด 3.5 กิโลวัตต์ ในส่วนของการทดลอง ได้มีการนำเอาแสงเลเซอร์มายิงลงบนชิ้นงานที่เป็นเหล็กพบว่าทำให้ชิ้นงานเป็นหลุม ซึ่งสามารถที่จะนำ ไปประยุกต์ใช้ในงานแกะสลักผิวได้

อุปกรณ์และวิธีการ

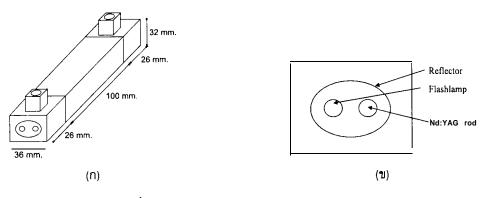
อุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลองนี้มี 2 ส่วนสำคัญคือระบบนีโอดิเมียมแย๊กเลเซอร์ที่สร้างและชุดเครื่อง วัดกำลังของแสงเลเซอร์

1. ระบบนีโอดิเมียมแย๊กเลเซอร์มีส่วนประกอบสำคัญ 6 ส่วนคือ

1.1 แท่งผลึกนีโอดิเมียมแย๊ก เป็นแท่งทรงกระบอกที่มีความยาว 100 มิลลิเมตร เส้นผ่าศูนย์ กลาง 6 มิลลิเมตร

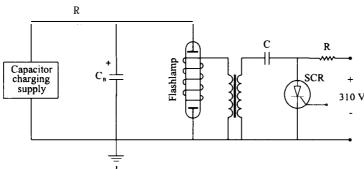
1.2 หลอดแฟลช เป็นแบบยาวบรรจุด้วยแก็สซีนอน ขนาดความยาวของหลอด 100 มิลลิเมตร เส้นผ่าศูนย์กลาง 8 มิลลิเมตร

1.3 ตัวสะท้อนแสง เป็นแท่งโลหะกลวงที่มีผิวโค้งภายในเป็นรูปวงรีเคลือบด้วยโครเมียม โดยได้ บรรจุแท่งผลึกนีโอดิเมียมแย๊กและหลอดแฟลชอยู่ภายใน หลอดแฟลชจะวางอยู่ที่จุดโฟกัสจุดหนึ่งของ วงรีและแท่งผลึกนีโอดิเมียมแย๊กจะวางอยู่ที่อีกจุดโฟกัสหนึ่งของวงรี [3] ดังรูปที่ 2 เมื่อหลอดแฟลชติด แสงบางส่วนจะตกโดยตรงบนแท่งผลึกนีโอดิเมียมแย๊กและบางส่วนไปตกบนผิวสะท้อนแสงแล้วจะไปรวม กันบนแท่งผลึกนีโอดิเมียมแย๊ก ในส่วนของด้านหัวและด้านท้ายของตัวสะท้อนแสงจะเป็นแผ่นอลูมิเนียม ปิดอยู่ โดยจะเจาะรู 2 รูเพื่อทำให้แท่งผลึกนีโอดิเมียมแย๊กและหลอดแฟลชลอดผ่าน



รูปที่ 2 แสดงโครงสร้างของนีโอดิเมียมแย๊กเลเซอร์

1.4 กระจกเลเซอร์ ประกอบด้วยกระจกหน้าและกระจกหลังซึ่งกระจกหน้าสามารถสะท้อนแสง ได้ 75 เปอร์เซนต์ส่วนกระจกหลังสามารถสะท้อนแสงได้ 100 เปอร์เซนต์ที่ความยาวคลื่น 1.064 ไมครอน 1.5 แหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้าแรงดันสูง สำหรับหลอดแฟลชทำหน้าที่ในการจ่ายกำลังไฟฟ้าให้ แก่ หลอดแฟลชแบบการอัดประจุให้ตัวเก็บประจุ แหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้านี้สามารถจ่ายค่าความต่างศักย์ ได้ประมาณ 1,000 โวลต์ โดยมีวงจรดังรูปที่ 3



รูปที่ 3 แสดงวงจรกระตุ้นหลอดแฟลช

การทำงานของแหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้าให้แก่หลอดแฟลช จะทำงานเป็นแบบพัลส์มีความถี่ของ การทำงาน 1 พัลส์ต่อวินาที โดยมีวงจร Capacitor Charging Supply เป็นตัวอัดประจุให้กับตัวเก็บประจุ (C_B) เมื่อตัวเก็บประจุถูกอัดประจุเต็ม Capacitor Charging Supply จะหยุดจ่ายกำลังไฟฟ้า แต่ขณะนี้ หลอดแฟลชยังไม่สามารถติดได้จำเป็นต้องมีการกระตุ้นด้วยแรงดันไฟฟ้าสูง (External trigger) โดยการ กระตุ้นนี้จะมีหม้อแปลงแปลงค่าความต่างศักย์ให้มีค่าสูงขึ้น ในการกระตุ้นแต่ละครั้งจะต้องมีสัญญาณ ควบคุมป้อนให้แก่ SCR เมื่อมีสัญญาณป้อนให้แก่ SCR SCR ก็จะนำกระแสทำให้มีการเปลี่ยนแปลงของแรง ดันที่ขดปฐมภูมิ และส่งผลให้เกิดแรงดันไฟฟ้าสูงที่ขดทุติยภูมิและเส้นลวดที่พันรอบ ๆ หลอดแฟลช ขณะนี้ หลอดแฟลชมีสภาวะที่จะนำกระแสได้เนื่องจากมีแรงดันไฟฟ้าสูงอยู่รอบหลอดแฟลชทำให้เกิดการแตกตัว ของแก็สภายในหลอดแฟลชและทำให้ตัวเก็บประจุสามารถที่จะคายประจุได้ จึงทำให้หลอดแฟลชติด

1.6 ระบบระบายความร้อน เป็นตัวช่วยระบายความร้อนที่เกิดขึ้นรอบ ๆ หลอดแฟลช แท่งผลึก นีโอดิเมียมแย็กและผิวสะท้อนแสง เพื่อไม่ให้เกิดความร้อนสูง โดยความร้อนนี้เกิดมาจากแสงของหลอด แฟลชและกระบวนการในการเกิดเลเซอร์ที่แท่งผลึกนีโอดิเมียมแย๊ก

2. ชุดเครื่องวัดกำลังของเลเซอร์

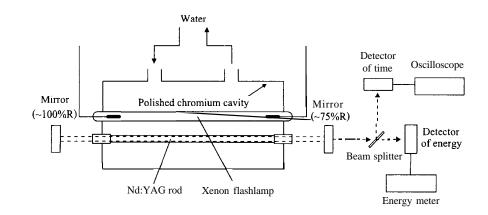
2.1 ชุดวัดพลังงานของเลเซอร์โดยมีชุดหัววัด ซึ่งเป็นแบบแคลลอรี่มิเตอร์สามารถวัดพลังงาน สูงสุดได้ 2 จูลน์ และมีชุดแปลงสัญญาณออกมาเป็นค่าตัวเลข

2.2 หัววัดช่วงเวลาในการเกิดของเลเซอร์ โดยนำสัญญาณที่ได้มาต่อเข้ากับออสซิลโลสโคปที่ สามารถพิมพ์กราฟได้

2.3 ออสซิลโลสโคปที่สามารถพิมพ์กราฟได้

2.4 แผ่นแยกแสงเลเซอร์ มีหน้าที่ในการแยกแสงเลเซอร์ออกเป็น 2 ส่วน โดยแสงส่วนมากจะ ุ ผ่านแผ่นแยกแสงเลเซอร์ และมีแสงส่วนน้อยสะท้อนไปยังหัววัดช่วงเวลาในการเกิดเลเซอร์

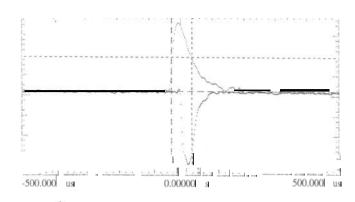
นำอุปกรณ์มาจัดเตรียมไว้ดังรูปที่ 4 ทำการต่อแหล่งจ่ายไฟฟ้าให้แก่หลอดแฟลชและจ่ายกำลัง ไฟฟ้าให้แก่หลอดแฟลชเป็นช่วงๆ เพื่อเป็นการกระตุ้นแท่งผลึกนีโอดิเมียมแย็กให้ปล่อยแสงเลเซอร์ ออกมา วัดค่าพลังงานของแสงเลเซอร์และช่วงเวลาในการเกิดเลเซอร์ แล้วคำนวณหาค่ากำลังเป็นวัตด์ ของแสงเลเซอร์ต่อหนึ่งพัลส์



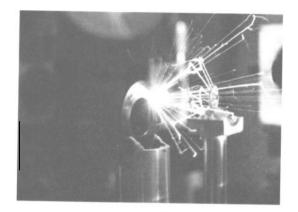
รูปที่ 4 แสดงระบบนีโอดิเมียมแย๊กเลเซอร์และการวางเครื่องมือวัด

ผลการทดลอง

จากการทดลองวัดค่าพลังงาน ความกว้างพัลส์ของแสงเลเซอร์และพัลส์ของหลอดแฟลช ดัง รูปที่ 5 กราฟส่วนบนจะเป็นพัลส์ของหลอดแฟลช ส่วนล่างเป็นพัลส์ของแสงเลเซอร์ จากการทดลองพบ ว่าช่วงเวลาที่เกิดเลเซอร์มีค่าเท่ากับ 40 x 10° วินาทีและค่าพลังงานของเลเซอร์มีค่าเท่ากับ 140 มิลลิจูลน์ ต่อพัลส์ โดยกำลังงานสูงสุดเท่ากับ 3.5 กิโลวัตต์ในกราฟส่วนบนจะเป็นกราฟของหลอดแฟลช ซึ่งช่วง เวลาในการเกิดแสงแฟลชจะมีค่าเท่ากับ 64 x 10° วินาที ความสัมพันธ์ของพัลส์จากหลอดแฟลช ซึ่งช่วง เวลาในการเกิดแสงแฟลชจะมีค่าเท่ากับ 64 x 10° วินาที ความสัมพันธ์ของพัลส์จากหลอดแฟลชกับพัลส์ จากเลเซอร์เกิดขึ้นไม่พร้อมกันเนื่องมาจากนีโอดิเมียมแย๊กเลเซอร์เป็นเลเซอร์ที่เกี่ยวข้องกับ 4 ระดับ พลังงาน ขบวนการในการเกิดเลเซอร์จะเกิดระหว่างระดับชั้นที่ 3 กับระดับชั้นที่ 2 แต่ในการกระตุ้น จะกระตุ้นอะตอมไปสู่ระดับชั้นที่ 4 แล้วอะตอมเหล่านั้นก็จะตกจากระดับชั้นที่ 4 ลงมาระดับชั้นที่ 3 ในขั้นนี้เองทำให้สัญญาณทั้งสองเกิดขึ้นไม่พร้อมกัน ซึ่งต่างกันประมาณ 50 x 10° วินาที ส่วนในรูป ที่ 6 แสดงการนำเอานีโอดิเมียมแย็กเลเซอร์ ยิงไปยังชิ้นงานที่เป็นเหล็กโดยผ่านเลนส์เพื่อเป็นการโฟกัส แสงเลเซอร์ เลนส์ที่ใช้มีทางยาวโฟกัส 3 นิ้ว ลำแสงเลเซอร์ที่ออกมาเส้นผ่าศูนย์กลาง 6 มิลลิเมตร เมื่อผ่านเลนส์และตกลงบนชิ้นงานจะทำให้ชิ้นงานเป็นหลุมลึกลงไปประมาณ 1 มิลลิเมตร เส้นผ่า ศูนย์กลาง 0.75 มิลลิเมตร วารสารวิจัยและพัฒนา สจธ. ปีที่ 20 ฉบับที่ 2 ธันวาคม 2540



รูปที่ 5 แสดงพัลส์ของนีโอดิเมียมแย็กเลเซอร์และหลอดแฟลช



รูปที่ 6 แสดงการนำเลเซอร์ยิงลงบนชิ้นงานที่เป็นเหล็กโดยผ่านเลนส์

สรุปผลการทดลอง

จากผลการทดลองของโครงงานวิจัยนี้สามารถให้กำลังวัตต์ของนีโอดิเมียมแย็กเลเซอร์สูงสุดเท่ากับ 3.5 กิโลวัตต์ต่อพัลส์ ซึ่งสามารถที่จะนำไปประยุกต์ใช้งานอุตสาหกรรมการแกะสลักโดยมีความละเอียด แม่นยำมากกว่าเครื่องมือชนิดอื่น ขนาดกำลังวัตต์ที่ได้จากโครงงานวิจัยนี้สามารถที่จะปรับปรุงให้ได้กำลัง วัตต์สูงขึ้นได้จากการเพิ่มความเข้มแสงที่หลอดแฟลชปล่อยออกมา โดยการปรับปรุงแหล่งจ่ายกำลังไฟ ฟ้าที่จ่ายให้แก่หลอดแฟลชให้จ่ายกำลังได้สูงขึ้น ทำการเปลี่ยนขนาดของผลึกนีโอดิเมียมแย๊กให้มีขนาด ใหญ่ขึ้น และทำการปรับปรุงพัลส์ของเลเซอร์ให้มีพลังงานสูงขึ้นขณะที่พัลส์ของเลเซอร์แคบลงโดยใช้ เทคนิค Q-Switch โครงงานวิจัยนี้ได้รับผลสำเร็จเป็นที่น่าพอใจซึ่งจะเป็นแนวทางในการพัฒนาต่อไป ในอนาคตอันใกล้นี้

เอกสารอ้างอิง

- 1. Shimoda, K., 1986, Introduction to Laser Physics, Springer-Verlag. Berlin, pp.115-156.
- 2. Crafer. R.C. ,1993, Laser Processing in Manufacturing, Chapman & Hall, London, pp.67-90.
- 3. Walter, K., 1992, Solid-State Laser Engineering, Springer-Verlag, Berlin, pp.275-380.