การจำลองสถานการณ์ไฟไนต์เอลิเมนต์ของการกระแทกจากกระสุนปืน: กรณีศึกษา กระสุน 9 มม. Parabellum กับ AISI1008, AA1100 และ AA5083

ทัศน์ชัย ผองผาย ¹ และ ทวีภัทร์ บูรณธิติ ^{2,*}

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี บางมด ทุ่งครุ กรุงเทพฯ 10140

รับเมื่อ 9 ตุลาคม 2550 ตอบรับเมื่อ 11 สิงหาคม 2551

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้ทำการสร้างแบบจำลองทางคอมพิวเตอร์เพื่อจำลองสถานการณ์การกระแทกจากกระสุนป็นด้วย ระเบียบวิธีไฟโนต์เอลิเมนต์แบบไม่เชิงเส้นขึ้นมา เพื่อศึกษาถึงพฤติกรรมการถ่ายโอนพลังงานจากพลังงานจลน์ของลูก กระสุนป็นไปยังเป้าและการเปลี่ยนรูปของเป้าเมื่อถูกกระแทก วัสดุเนื้อเดียว 3 ชนิดที่นำมาเป็นเป้าทดสอบ คือ เหล็กกล้า เกรด AISI1008 อะลูมิเนียมเกรด AA1100 ความทนา 2, 4 และ 6 มม. และอะลูมิเนียมเกรด AA5083 ความทนา 4 และ 6 มม. การทดสอบทางกายภาพใช้ปืน Glock 19 และกระสุนป็นชนิด 9 มม. Parabellum ผลการทดสอบทางกายภาพ พบว่าแผ่น AA1100 ที่ทุกๆ ความหนาจะทะลุทั้งหมด ส่วนแผ่น AISI1008 และ AA5083 เกิดการเปลี่ยนรูปแต่ไม่ทะลุ และแผ่น AISI1008 ที่ความหนา 6 มม. แสดงประสิทธิภาพในการต้านทานการเจาะทะลุและมีความสามารถในการ สะท้อนพลังงานที่มาจากการกระแทกของกระสุนได้ดีที่สุดในการทดสอบนี้ ในการทดสอบนี้ได้จำลองแบบจำลองลูก กระสุนปืนออกเป็น 2 กรณี คือ ลูกกระสุนแบบแข็งเกร็งและลูกกระสุนแบบเปลี่ยนรูปได้ ในการจำลองสถานการณ์ในงาน วิจัยนี้ได้ใช้ความเร็วเริ่มต้นระหว่าง 100-200 ม./วินาที ผลการจำลองสถานการณ์นี้พบว่าความเร็วเริ่มต้นของลูกกระสุน ในแบบจำลองมีอิทธิพลต่อความแม่นยำของการพยากรณ์อย่างมีนัยสำคัญ และการสร้างแบบจำลองลูกกระสุนให้เป็น แบบเปลี่ยนรูปได้ให้ผลการพยากรณ์ที่ดีกว่าแบบจำลองวัตถุแข็งเกร็ง

คำสำคัญ : การกระแทกจากกระสุนปืน / การเปลี่ยนรูป / แบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์ไม่เชิงเส้น / การจำลอง สถานการณ์ / การทดลองเสมือน

^{*} Corresponding Author E-mail: thaweepat.bur@kmutt.ac.th

¹ นักศึกษระดับบัณฑิตศึกษา หลักสูตรการออกแบบและผลิตแบบบูรณาการ คณะพลังงานสิ่งแวดล้อมและวัสดุ

² ผู้ช่วยศาสตราจารย์ สายวิชาเทคโนโลยีวัสดุ คณะพลังงานสิ่งแวดล้อมและวัสดุ

Finite Element Simulation of Ballistic Impact from Small Arm Bullet: A Case Study of 9 mm Parabellum Bullets on AISI1008, AA1100 and AA5083

Thutchai Phongphay¹ and Thaweepat Buranathiti^{2,*}

King Mongkut's University of Technology Thonburi, Bangmod, Toongkru, Bangkok 10140

Received 9 October 2007 ; accepted 11 August 2008

Abstract

This research work creates computer models to simulate ballistic impacts of a small arm bullet via non-linear finite element methods. This work studies the kinetic transformation behavior of the bullet to the target and their deformation right after the impact. The target materials in this work consisted of 3 homogeneous materials: AISI1008 and AA1100 with the thickness of 2, 4 and 6 mm, and AA5083 with the thickness of 4 and 6 mm. In the physical test, a Glock 19 handgun and 9 mm Parabellum bullets were used. The experimental results showed that AA1100 targets were completely penetrated at every thickness while AISI1008 and AA5083 were not completely penetrated by the bullets. And, AISI1008 at the 6 mm thickness indicated the best performance on the penetration resistance and the energy reflection from the bullet impact in this study. In the model tests, the bullet was modeled in 2 cases: rigid bullets and deformable bullets. The initial velocities in this study ranged between 100-200 m/s. The simulation results showed that the initial velocity of the bullet in the model has a significant impact to the prediction accuracy and the bullet model as a deformable body provides a much better prediction than that as a rigid body.

Keywords : Ballistic Impact / Deformation / Non-linear Finite Element Model / Simulation / Virtual Experiment

^{*} Corresponding Author E-mail: thaweepat.bur@kmutt.ac.th

¹ Graduated Student, Program of Integrated Product Design and Manufacturing, School of Energy, Environment and Materials.

² Assistant Professor, Division of Materials Technology, School of Energy, Environment and Materials.

1. บทนำ

การป้องกันภัยคุกคามทางด้านความมั่นคงของ ประเทศถือว่าเป็นยุทธศาสตร์ที่สำคัญนับตั้งแต่อดีตจนถึง ปัจจุบัน อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกันอันตรายระหว่างการ ต่อสู้ในการรักษาความมั่นคงและการป้องกันอันตรายอัน หนึ่งที่มีความสำคัญ คือ เสื้อเกราะ (Armor) ซึ่งนับวันจะ ยิ่งมีความต้องการเป็นจำนวนมาก อันเนื่องมาจากจำนวน เจ้าหน้าที่และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับการรักษาความ มั่นคงซึ่งเพิ่มขึ้นอย่างสม่ำเสมอตามจำนวนประชากรที่ เพิ่มขึ้น แต่ในการวิเคราะห์ประสิทธิภาพการใช้งานของ เสื้อเกราะนั้นจำเป็นต้องใช้เครื่องมือที่มีค่าใช้จ่ายสูงมาก สำหรับการทดลองแต่ละครั้ง และยังมีข้อจำกัดในบางด้าน หรือบางตัวแปรนั้นยากมากที่จะทำการวัดได้หรือไม่ได้เลย ดังนั้นการสร้างแบบจำลองทางคอมพิวเตอร์ขึ้นมาเพื่อ ศึกษาถึงผลกระทบของกระสุนเป็นที่มีต่อวัสดุ โดยเฉพาะ วัสดุกันกระสุนจึงมีความสำคัญมากเพราะจะเป็นการช่วย ิลดค่าใช้จ่ายในการพัฒนา นอกจากนี้การออกแบบรูปทรง ของหัวกระสุนปืนก็มีความสำคัญเช่นเดียวกันเพราะจะ ทำให้ประสิทธิภาพในการต่อสู้เพิ่มสูงขึ้น

การปะทะของกระสุนปืนโดยส่วนใหญ่แล้วเป็นการ กระแทกของวัตถุที่มีมวลต่ำแต่มีความเร็วสูง การ วิเคราะห์การปะทะของกระสุนปืน (Ballistic Impact) สามารถทำได้โดยพิจารณา พลังงานการกระแทกจะถูก แปรเปลี่ยนไปเป็นพลังงานศักย์ของเป้ากระทบ พลังงาน ความเครียดของเป้าและกระสุน พลังงานการเปลี่ยนรูป และพลังงานที่สูญเสียจากแรงเสียดทาน เป็นต้น ความ ้ต้านทานการทะลุทะลวงของเกราะกันกระสุนนั้นขึ้นอยู่กับ ความสามารถในการดูดซับพลังงานบริเวณที่เกิดการ ปะทะและความสามารถในการกระจายพลังงานให้ได้เร็ว ที่สุดในบริเวณดังกล่าว วัสดุที่ใช้ทำเสื้อเกราะอ่อนมักทำ มาจากวัสดุประกอบไฟเบอร์ (Fiber Composite) ที่มี ความแข็งแรงสูง เช่น วัสดุจำพวก Aramid (เช่น Kevlar, Twaron, Technora), พวก Polyethylene (เช่น Spectra, Dyneema) และ Polybenzoxazole (เช่น Zylon) เป็นต้น วิธีการวิเคราะห์อาจแบ่งออกเป็น 2 วิธี คือ การทำการ ทดลองทางกายภาพ และการสร้างแบบจำลองทาง คณิตศาสตร์

การทดลองทางกายภาพ (Physical Experiment) มี ข้อดีตรงที่ว่า ไม่จำเป็นต้องสร้างข้อสมมุติฐานและเป็น การแสดงผลที่เกิดขึ้นจริง อย่างไรก็ตามวิธีนี้ก็มีข้อเสีย อยู่มาก โดยเฉพาะค่าใช้จ่ายในการจัดตั้งการทดลองแต่ละ ครั้ง นอกจากนี้การชี้วัดผลก็เป็นไปด้วยความยากลำบาก จำเป็นต้องมีตัววัด (Sensor) ที่มีประสิทธิภาพสูง และ ตัวแปรหรือตัวชี้วัดบางตัว เช่น ความเค้น (Stress) ก็ไม่ สามารถทำการวัดได้โดยตรง เป็นต้น นอกจากนี้การควบคุม ความผันแปร (Variation) ของการทดลองเพื่อให้ผลการ ทดลองมีความน่าเชื่อถือ (Reliability) และมั่นคง (Robust) ก็เป็นสิ่งที่ทำได้ยาก

ดังนั้นการสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ (Mathematical Model) จึงมีบทบาทช่วยลดต้นทุน ทั้งยังทำให้ วิเคราะห์ตัวแปรบางตัวได้อีกด้วย แบบจำลองทาง คณิตศาสตร์สามารถแบ่งออกได้เป็นแบบจำลองเชิง วิเคราะห์ (Analytical Model) และแบบจำลองเชิงตัวเลข (Numerical Models) เช่น แบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์ (Finite Element Models หรือ FEM) ซึ่งเป็นแบบ จำลองที่ยอมรับและใช้อย่างกว้างขวางในปัจจุบัน

แบบจำลองเชิงวิเคราะห์ก็ยังคงมีความสำคัญในปัจจุบัน โดยแบบจำลองประเภทนี้สามารถกระตุ้นให้วิศวกรมี ความเข้าใจในตัวระบบมากยิ่งขึ้น สามารถกระตุ้นให้หาคำ ตอบใหม่ๆ และเป็นการสร้างแนวทางในการวิจัยทั้งทาง ด้านทฤษฎีและการทดลองต่อไป Ben-Dor et al. [1] ได้ นำเสนองานการทบทวนเอกสารและงานวิจัยด้านแบบ จำลองเชิงวิเคราะห์เกี่ยวกับการชน โดยแบ่งวิธีการ วิเคราะห์เป็น 3 ประเภทหลักๆ คือ Localized Interaction Approach, Cavity Expansion Approximations และ Lambert-Jonas Approximation ซึ่งแต่ละวิธีมี ความเหมาะสมกับวัสดุแตกต่างกัน

ในปัจจุบัน FEM ได้พัฒนาและแบ่งแยกออกมาเป็น ชนิดต่างๆ จำนวนมาก เช่น Lagrangian FE, Eulerian FE, Arbitrary Lagrangian Eulerian (ALE), Meshfree (ทรือ Meshless) Method, Smoothed Particle Hydrodynamics (SPH), Boundary Element Method (BEM) เป็นต้น โดย Anghileri et al. [2] ได้ทำการ สำรวจวิธีการสร้างแบบจำลองของการชนของลูกเห็บต่อ โครงสร้างเครื่องยนต์ของเครื่องบินโดยพิจารณาที่ความเร็ว 192 ม./วินาที พบว่าแบบจำลองเชิงตัวเลขของ Lagrangian FE, ALE และ SPH สามารถให้ผลการคำนวณเป็นที่น่า พอใจ โดย SPH ใช้เวลาในการคำนวณน้อยที่สุด

Cheeseman and Bogetti [3] ได้นำเสนอผล งานการศึกษาผลกระทบของสมบัติของเส้นใย โครงสร้าง ของเส้นใย เรขาคณิตและความเร็วของการตกกระทบ ค่า ขอบเขตของระบบ และแรงเสียดทาน ที่มีผลต่อการต่อ ต้านการชนหรือทะลุทะลวงต่อแผ่นวัสดุประกอบ (Composite Laminates) ซึ่งผลที่ได้ยังไม่พบความสัมพันธ์ ของสมบัติวัสดุต่อความสามารถในการทะลุทะลวงอย่าง ชัดเจน

Duan et al. [4] ได้ใช้โปรแกรม LS-DYNA ซึ่งเป็น Explicit finite element code ในการสร้างแบบจำลอง การกระแทกของกระสุนปืนที่มีลักษณะเป็นทรงกลมบน แผ่นผ้าสี่เหลี่ยม แบบจำลองนี้สมมติให้ลูกกระสุนเป็นวัตถุ แข็งเกร็ง (Rigid) กระแทกบนแผ่นผ้าที่มีการถักแบบพื้นฐาน (Plain Woven) โดยมีการศึกษาปัญหาค่าขอบในรูปแบบ ต่างๆ เพื่อศึกษาผลกระทบต่อความสามารถในการต่อต้าน กระสุนปืน โดยแบบจำลองแรงเสียดทานเป็นแบบ Coulomb ซึ่งพบว่าแรงเสียดทานเป็นตัวสำคัญในการลด ความเสียหายต่อวัตถุกันกระสุนแบบผืนผ้านี้ Duan et al. [5] นำเสนอผลงานด้านการใช้ FEM มาจำลองการชน ของกระสุนต่อผ้ากันกระสุน (Ballistic Fabric) โดยใช้ โปรแกรม LS-DYNA ในการสร้างแบบจำลองการตก กระทบบนผ้าเคฟล่า (Kevlar) ที่มีการถักแบบธรรมดา ชั้นเดียว ซึ่งแบบจำลองนี้ได้ใช้กระสุนเป็นรูปทรงกระบอก และสมมติว่าเป็นวัตถุแข็งเกร็ง สำหรับแผ่นผ้านั้นก็ยังคง ให้เป็นเอลิเมนต์ต่อเนื่อง (Continuum Elements) นอกจาก นี้ทั้ง Vahedi and Khazraiyen [6] และ Deka et al. [7] ้ต่างสร้างแบบจำลองเชิงตัวเลขของการตกกระทบโดยแท่ง วัตถุโดยโปรแกรม LS-DYNA พบว่าให้ผลการพยากรณ์ที่ น่าพอใจ

นอกจากโปรแกรม LS-DYNA แล้ว Silva et al. [8] ได้ศึกษาการกระแทกของกระสุนปืนบน Composite laminated plate ชนิดบางที่ทำมาจาก Kevlar 29 โดยแบบ จำลองนี้สร้างมาจากโปรแกรม AUTODYN โดยใช้ Continuum elements สำหรับวัตถุที่มีลักษณะ Aniostropic

ส่วนที่เหลือของบทความนี้จะได้นำเสนอการวิเคราะห์ ปัญหาการกระแทกและระเบียบวิธีไฟไนต์เอลิเมนต์แบบ ไม่เชิงเส้น ตามด้วยการทดสอบทางกายภาพและการ ทดสอบเสมือน ผลการวิจัยจากการทดสอบทางกายภาพ และจาก FEM และปิดท้ายด้วยสรุปของงานวิจัยนี้

การวิเคราะท์ปัญหาการกระแทกและ ไฟไนต์เอลิเมนต์แบบไม่เชิงเสัน

ในระบบที่มีการเคลื่อนตัวของคลื่นกระแทก (Shock Wave Propagation) นั้น การใช้เอลิเมนต์ที่มีอันดับสูงๆ จะไม่เกิดผลดีนักแต่กลับจะทำให้เกิดตัวรบกวนมากขึ้น ดังนั้นการเลือกใช้รูปแบบของแบบจำลองจึงมีความสำคัญ มาก ซึ่งในการวิเคราะห์ปัญหาแบบไม่เป็นเชิงเส้นนั้น ปัจจัย สำคัญที่ก่อให้เกิดลักษณะที่ไม่เชิงเส้นสำหรับระบบหนึ่งๆ มีดังต่อไปนี้

(1) ความไม่เชิงเส้นทางเรขาคณิต (Geometrical Nonlinearities) เกิดขึ้นจากผลของการขจัดสูงๆ (Large Displacements) ของเนื้อวัสดุทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลง อย่างสำคัญทางเรขาคณิต คือ เกิดการเปลี่ยนรูปซึ่งสามารถ ทำให้แบบจำลองเชิงเส้นมีความคลาดเคลื่อนสูง

(2) ความไม่เชิงเส้นของวัสดุ (Material Nonlinearities) มาจากความสัมพันธ์แบบไม่เชิงเส้นระหว่างความเค้นและ ความเครียดซึ่งรู้จักกันดีในหลากหลายสมบัติที่เกี่ยวกับวัสดุ ปัจจัยทั้งหลายเหล่านี้เป็นเหตุให้วัสดุอาจมีสมบัติไม่เชิงเส้น ซึ่งเป็นความสัมพันธ์ระหว่างความเค้นและความเครียด ของวัสดุที่ปรากฏในปัญหาการเปลี่ยนรูปแบบถาวร (Plasticity)

(3) ความไม่เชิงเส้นของการสัมผัสกัน (Contact or Boundary Nonlinearities) ในสภาพขอบเขตของโครงสร้าง ที่เกี่ยวข้องกับการวิเคราะห์ในช่วงระหว่างที่มีการเคลื่อนไหว สถานการณ์เช่นนี้พบในการวิเคราะห์ปัญหาที่มีการสัมผัสกัน ในการจำลองสถานการณ์การกระแทกนั้น มักนิยมใช้แบบ จำลองไฟไนต์เอลิเมนต์แบบไม่เชิงเส้น (Nonlinear Finite Element Models หรือ NFEM) ซึ่งใช้วิธี Explicit direct integration โดยมีพื้นฐานมาจากวิธี Central difference โดยที่หาเวลาและความเร่งได้ดังนี้ [9]

$$\ddot{D}_n = M^{-1} \cdot (R_n^{ext} - C\dot{D}_n - KD_n)$$
(1)

ที่เวลา $t_{n+\frac{1}{2}}$ หาความเร็วได้ดังนี้

$$\dot{D}_{n+\frac{1}{2}} = \dot{D}_{n-\frac{1}{2}} + \ddot{D}_n \cdot \Delta t_n$$
 (2)

และที่เวลา t_{"+1} หาระยะขจัดได้ดังนี้

$$D_{n+1} = D_n + \dot{D}_{n+1/2} \cdot \Delta t_{n+1/2}$$
(3)

โดยที่

$$\Delta t_{n+1/2} = \frac{(\Delta t_n + \Delta t_{n+1})}{2}$$
 (4)

ซึ่ง Critical time step จะมีผลต่อเสถียรภาพ (Stability) ของการคำนวณของวิธี Explicit direct integration กล่าว คือ Time step นั้นจะต้องมีค่าที่น้อยกว่า Critical time step อย่างมากโดย Critical time step สำหรับเอลิเมนต์ ต่อเนื่อง 3 มิติ สามารถเขียนได้ดังนี้

$$\Delta t_e = \frac{L_e}{Q + \sqrt{Q^2 + c^2}} \tag{5}$$

โดย L_e เป็นขนาดของอิลิเมนต์ c เป็นความเร็วเสียงของ วัสดุ และ Q เป็นฟังก์ชันของ bulk viscosity ความเร็วเสียงของวัสดุสามารถหาได้จาก

$$c = \sqrt{\frac{E}{\rho \cdot (1 - v^2)}}$$
 (6)

โดย E เป็นค่ามอดุลัสยึดหยุ่น ho เป็นค่าความหนาแน่น และ v เป็นอัตราส่วนปัวซองส์

3. การทดสอบทางกายภาพและทดสอบเสมือน

ในงานวิจัยนี้จะทำการวิเคราะห์การกระแทกของ กระสุนปืนไปยังเป้าทดสอบโดยแบ่งออกเป็น 2 วิธี คือ การ วิเคราะห์โดยการทดลองทางกายภาพจะดูลักษณะรูปร่าง การเปลี่ยนรูปของเป้าหลังทดลอง และการวิเคราะห์ด้วย FEM จะเป็นการสร้างแบบจำลองของการกระแทกของ กระสุนปืนไปยังเป้าทดสอบแล้วดูผลลัพธ์ที่เกิดขึ้นโดย พิจารณาพฤติกรรมการเปลี่ยนแปลงต่างๆ ทั้งพลังงาน จลน์ของเป้าและพลังงานความเครียดในแต่ละช่วงเวลา

3.1 วิธีการวิเคราะท์โดยการทดลองทางกายภาพ

ในการวิเคราะห์โดยการทดลองทางกายภาพจะ ประกอบไปด้วยเครื่องมือและอุปกรณ์ดังนี้

 แผ่นเป้าทดสอบโดยใช้วัสดุเนื้อเดียว 3 ชนิด คือเหล็กกล้าเกรด AISI1008 อะลูมิเนียมเกรด AA1100 ที่ มีความหนาต่างๆ คือ 2, 4 และ 6 มม. และอะลูมิเนียม เกรด AA5083 ที่มีความหนา 4 และ 6 มม. ขนาดกว้าง 140 มม. และยาว 140 มม. ตามรูปที่ 1, 2 และ 3 ตาม ลำดับ

ปืนรุ่น Glock 19 และกระสุนชนิด 9 มม.
 Parabellum ดังรูปที่ 4

 สัวจับยึดแผ่นเป้าทดสอบซึ่งเมื่อประกอบเข้า กับแผ่นเป้าทดสอบแล้วตามรูปที่ 5



รูปที่ 1 แผ่นเหล็กกล้าเกรด AISI1008



รูปที่ 2 แผ่นอะลูมิเนียมเกรด AA1100



รูปที่ 3 แผ่นอะลูมิเนียมเกรด AA5083



รูปที่ 4 ปืน Glock 19 และกระสุน 9 มม. Parabellum



รูปที่ 5 แผ่นเป้าทดสอบประกอบกับตัวจับยึด

ในการทดลองนั้นจะทำการยิงทดสอบที่สนามยิงปืน ตำรวจภูธรภาค 4 โดยมีขั้นตอนดังนี้คือ

 นำแผ่นวัสดุทดสอบมาประกอบเข้ากับตัวจับยึด แผ่นเป้าทดสอบทีละแผ่น

 หลังจากนั้นก็นำชุดแผ่นเป้าทดสอบที่มีการ ประกอบแล้วไปทำการยิงทีละแผ่นโดยใช้กระสุนชนิด 9 มม.
 Parabellum โดยมีระยะยิงทดสอบที่ 5 ม.

 หลังจากยิ่งเสร็จแล้วน้ำแผ่นเป้าทดสอบของวัสดุ แต่ละชนิดที่ความหนาต่างๆ กัน มาเปรียบเทียบรูปร่าง และลักษณะของการเปลี่ยนรูปกับการทดลองเสมือนด้วย แบบจำลอง

3.2 วิธีการวิเคราะท์ด้วยแบบจำลอง ไฟไนต์เอลิเมนต์

ในการวิเคราะห์การกระแทกของกระสุนปืนไปยัง เป้าด้วย FEM จะทำโดยการสร้างแบบจำลอง CAD แล้ว กำหนดสมบัติวัสดุให้กับวัสดุแต่ละชนิด กำหนดสมบัติที่ ผิวสัมผัสระหว่างกระสุนปืนกับเป้าทดสอบ จากนั้น กำหนดสภาวะเงื่อนไขเริ่มต้นและการกำหนดสภาวะ เงื่อนไขขอบให้มีความสอดคล้องกับลักษณะทางกายภาพ ของระบบจริง แล้วทำการวิเคราะห์ในแต่ละสภาวะ เงื่อนไขที่กำหนดไว้เพื่อนำผลลัพธ์ที่ได้มาเปรียบเทียบรูป ร่างลักษณะของการเปลี่ยนรูปกับการทดลองทางกายภาพ เพื่อนำไปทำการปรับปรุงแบบจำลองให้สอดคล้องกับการ ทดลองจริงให้มากที่สุด หลังจากนั้นจะนำแบบจำลองที่ได้ จากการปรับปรุงไปทำการวิเคราะห์ประสิทธิภาพในการ ต้านทานและความสามารถในการดูดชับพลังงานของเป้า ทดสอบที่ความหนาต่างๆ และวัสดุที่ต่างชนิดกัน เมื่อเกิด การกระแทกจากกระสุนปืน

3.2.1 การสร้างแบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์

ในการสร้าง FEM ของการกระแทกจากกระสุน ป็นจะทำการสร้างเป็นแบบจำลองแบบ 3 มิติ เนื่องจาก ้ผลลัพธ์ที่ได้นั้นสามารถนำไปเปรียบเทียบกับการทดลอง ทางกายภาพได้ครอบคลุมกว่าแบบ 2 มิติ โดยเฉพาะรูป ร่างลักษณะการเปลี่ยนรูปของเป้า ทำการสร้างแบบ จำลองเพียงครึ่งหนึ่งของแบบจำลองเต็มเนื่องจากความ สมมาตรของระบบ สำหรับทั้งแผ่นเป้าและลูกกระสุนปืน ้นั้นจะใช้เอลิเมนต์แบบ 3 มิติ ทรง 6 หน้าทั้งหมด โดยใน การแบ่งขนาดเอลิเมนต์ของแผ่นเป้าจะทำการแบ่งให้ ละเอียดบริเวณที่สัมผัสกับกระสุนปืนโดยใช้ขนาดเอลิ เมนต์กว้าง 1 มม. ยาว 1 มม. และแต่ละชั้นหนา 0.5 มม. สำหรับบริเวณอื่นๆ ก็แบ่งให้มีขนาดใหญ่ขึ้นคือตั้งแต่ 2.5 มม. ถึง 3.5 มม. เพื่อเป็นการประหยัดเวลาในการคำนวณ ชึ่งจำนวนเอลิเมนต์ของแผ่นเป้าที่มีความหนา 2. 4 และ 6 มม. คือ 8.672. 17.344 และ 26.016 เอลิเมนต์ ตามลำดับ ส่วนลูกกระสุนปืนประกอบด้วย 240 เอลิเมนต์ ซึ่ง FEM ของการกระแทกจากกระสุนปืนไปยังเป้า แสดงตัวอย่าง ดังรูปที่ 6



รูปที่ 6 แบบจำลองการกระแทกจากกระสุนปืนไปยังเป้าที่มีความหนา 2 มม.

3.2.2 การกำหนดสมบัติวัสดุ

สมบัติของวัสดุสามารถถูกแบ่งออกได้เป็นดังนี้ คือ สำหรับลูกกระสุนปืนจะกำหนดเป็น 2 ลักษณะเพื่อทำการ เปรียบเทียบผลลัพธ์ที่ได้คือแบบแรกกำหนดให้ลูกกระสุน ปืนเป็นวัตถุแข็งเกร็ง (Rigid Body) และแบบที่สอง กำหนดให้สามารถเปลี่ยนรูปได้ (Deformable Body) แบบ จำลองวัสดุเป็นแบบ Plastic kinematic ในส่วนของแผ่น เป้าทดสอบนั้นจะใช้วัสดุ 3 ชนิดคือเหล็กกล้าเกรด AISI1008 อะลูมิเนียมเกรด AA1100 และเกรด AA5083 ซึ่งกำหนด ให้สามารถเปลี่ยนรูปได้ แบบจำลองวัสดุเป็นแบบ Plastic kinematic โดยใช้สมบัติทางกลของวัสดุซึ่งสามารถได้จาก ตารางที่ 1

สมบัติ	AISI1008	AA1100	AA5083	Lead
Density (g/cm ³)	7.872	2.71	2.66	11.3
Tensile Strength, Ultimate (MPa)	303 - 358	89.6	290	18
Tensile Strength, Yield (MPa)	180 - 240	34.5	145	8
Tangent Modulus (MPa)	0	0	0	15
Elongation at Break (%)	42 - 48	35	22	-
Modulus of Elasticity (GPa)	200	68.9	70.3	14
Bulk Modulus (GPa)	140	-	-	-
Poisson's Ratio	0.29	0.33	0.33	0.42
Machining inability (%)	55	10	30	-
Shear Modulus (GPa)	80	26	26.4	-

a		20	~	ອ້າ ຈາ	A 2	
ตารางท่	1	สมบัติทางกลข	องวัส	ดุทไซ้เนง	งานว่จัย	[10]

3.2.3 การกำหนดชนิดของผิวสัมผัส

ในการกำหนดชนิดของผิวสัมผัสกันของลูก กระสุนปืนกับแผ่นเป้าในงานวิจัยนี้จะใช้เป็นแบบ Eroding Surface to Surface ซึ่งจะมีข้อดีคือเมื่อเอลิเมนต์ของ แผ่นเป้าเกิดการเปลี่ยนรูปจนเลยค่า Failure Strain โปรแกรมจะทำการลบเอลิเมนต์ที่เกิดการเปลี่ยนรูปเลยค่า นั้นออกไป ซึ่งจะทำให้แบบจำลองที่ได้มีความใกล้เคียงกับ ความเป็นจริง

3.2.4 การกำหนดเงื่อนไขขอบ

ในการกำหนดเงื่อนไขขอบ (Boundary Conditions) ของแผ่นเป้าจะทำการจับยึดบริเวณรูซึ่งจะไม่ สามารถเคลื่อนที่และหมุนได้ในทุกแนวแกน ส่วนในด้าน ขอบที่แบ่งจำลองครึ่งเดียวของทั้งแผ่นเป้าและลูกกระสุนปืน จะกำหนดให้ไม่สามารถเคลื่อนที่ในแนวแกน Y และไม่ สามารถหมุนได้ในแนวแกน X และแกน Z ซึ่งจะช่วยให้ ใช้เวลาในการคำนวณลดลงเนื่องจากการคำนวณปัญหาใน ลักษณะนี้จะใช้พื้นที่ในหน่วยความจำของระบบคอมพิวเตอร์ สูงมาก โดยเงื่อนไขขอบในลักษณะนี้จะถูกใช้กับวัสดุทุก ชนิดและที่ความหนาต่างๆ

3.2.5 การกำหนดเงื่อนไขเริ่มต้น

การกำหนดเงื่อนไขความเร็วเริ่มต้นของลูก กระสุนปืนแบ่งเป็นขั้นตอนดังนี้

ขึ้นตอนที่ 1 กำหนดความเร็วเริ่มต้นของลูก กระสุนปืนให้มีความเร็ว 100 และ 200 ม./วินาที ทั้งใน ส่วนของแบบจำลองที่กำหนดให้ลูกกระสุนปืนเป็นวัตถุ แข็งเกร็ง และแบบเปลี่ยนรูปได้ เพื่อเปรียบเทียบผลลัพธ์ ที่ได้จากแบบจำลองทั้ง 2 รวมทั้งที่ความเร็ว 100 และ 200 ม./วินาที กับการทดลองทางกายภาพโดยใช้ลักษณะการ เปลี่ยนรูปของเป้าเป็นตัวเปรียบเทียบ

ขึ้นตอนที่ 2 จากผลลัพธ์ที่ได้จากการวิเคราะห์ใน ขั้นตอนแรก เมื่อนำมาเปรียบเทียบรูปร่างลักษณะการ เปลี่ยนรูปของเป้าในการทดลองทางกายภาพแล้ว จึง ทำการปรับปรุงแบบจำลองโดยนำแบบจำลองที่กำหนดให้ ลูกกระสุนปืนแบบเปลี่ยนรูปได้ ซึ่งจะมีรูปร่างลักษณะของ การเปลี่ยนรูปใกล้เคียงกับผลการทดลองทางกายภาพมาก กว่าแบบจำลองที่กำหนดให้ลูกกระสุนปืนเป็นวัตถุแข็งเกร็ง โดยนำมาปรับความเร็วเริ่มต้นของลูกกระสุนปืนเป็น 120 ม./วินาที เพื่อมาเปรียบเทียบผลลัพธ์ที่เกิดขึ้นกับการ เปลี่ยนรูปของเป้า แล้วนำแบบจำลองที่ได้มาวิเคราะห์หา ประสิทธิภาพของวัสดุแต่ละชนิดในการรองรับการกระแทก จากกระสุนปืน ซึ่งจะนำไปเป็นแนวทางในการพิจารณา เลือกใช้วัสดุให้เหมาะสมต่อไป

4. ผลการวิจัย

4.1 ผลการวิจัยโดยการทดลองทางกายภาพ

ผลการทดลองทางกายภาพในการยิงทดสอบวัสดุ เนื้อเดียว 3 ชนิด ซึ่งจะแสดงลักษณะการเปลี่ยนรูปของ กระสุนปืนและแผ่นวัสดุทดสอบ สำหรับกรณีแผ่น เหล็กกล้าเกรด AISI1008 แสดงในรูปที่ 7, 8 และ 9 ที่ ความหนา 2, 4 และ 6 มม. ตามลำดับ

กระสุนปืน	ผิวด้านหน้า	ผิวด้านหลัง
	the second	
	(a)	in the second

รูปที่ 7 ลักษณะการเปลี่ยนรูปของกระสุนปืนและแผ่นเหล็กกล้าเกรด AISI1008 ที่ความหนา 2 มม.

กระสุนปืน	ผิวด้านหน้า	ผิวด้านหลัง

รูปที่ 8 ลักษณะการเปลี่ยนรูปของกระสุนปืนและแผ่นเหล็กกล้าเกรด AISI1008 ที่ความหนา 4 มม.

กระสุนปืน	ผิวด้านทน้า	ผิวด้านหลัง
	No.	

รูปที่ 9 ลักษณะการเปลี่ยนรูปของกระสุนปืนและแผ่นเหล็กกล้าเกรด AISI1008 ที่ความหนา 6 มม.

สำหรับที่ความหนา 6 มม. จะพบว่ามีการเปลี่ยนรูปน้อย มากโดยมีรอยกดลึกลงไปเล็กน้อยจากผิวด้านหน้า ส่วนผิว ด้านหลัง ถ้าสังเกตจะพบว่าแทบมองไม่เห็นรอยกดลึกลงไป ทำนองเดียวกันในกรณี AA1100 ลักษณะการเปลี่ยน รูปของกระสุนปืนและแผ่นทดสอบที่ความหนา 2, 4 และ 6 มม. แสดงในรูปที่ 10, 11 และ 12 ตามลำดับ

จากในรูปที่ 7, 8 และ 9 จะเห็นว่าแผ่น AISI1008 ที่ ความหนา 2 มม. จะเกิดการเปลี่ยนรูปมากที่สุดโดยมี ลักษณะเป็นรูปโคนกดลึกลงจากผิวด้านหน้าที่ถูกกระแทก จากกระสุนปืนไปยังผิวด้านหลังแต่ยังไม่ทะลุ ส่วนที่ความ หนา 4 มม. ก็จะเกิดรอยกดหรือรอยบุ๋มลึกลงไปแต่ไม่ลึก มากนักและมีการเปลี่ยนรูปน้อยกว่าที่ความหนา 2 มม. และ



รูปที่ 10 ลักษณะการเปลี่ยนรูปของกระสุนปืนและแผ่นอะลูมิเนียมเกรด AA1100 ที่ความหนา 2 มม.



รูปที่ 11 ลักษณะการเปลี่ยนรูปของกระสุนปืนและแผ่นอะลูมิเนียมเกรด AA1100 ที่ความหนา 4 มม.



รูปที่ 12 ลักษณะการเปลี่ยนรูปของกระสุนปืนและแผ่นอะลูมิเนียมเกรด AA1100 ที่ความหนา 6 มม.

ในรูปที่ 10, 11 และ 12 แสดงให้เห็นว่าแผ่น AA1100 ที่ทุกๆ ความหนาเมื่อถูกกระแทกจากกระสุนปืนจะทะลุ ทั้งหมดโดยที่ความหนา 2 มม. จะเกิดรอยกดลงไปบริเวณ ขอบที่มีการทะลุของผิวด้านหน้าจะเกิดเป็นวงแคบๆ และ ผิวด้านหลังก็จะมีการเปลี่ยนรูปมีลักษณะรูปร่างเป็นโคน ยื่นออกไปด้านหลังของแผ่นอลูมิเนียมนอกจากนี้ที่ความหนา 4 มม. และ 6 มม. เกิดการเปลี่ยนรูปในลักษณะเดียวกันที่ ผิวด้านหลัง ส่วนผิวด้านหน้าที่ความหนา 4 มม. บริเวณ ใกล้ๆ ขอบที่มีการทะลุของผิวด้านหน้าจะเกิดรอยกดลงไป ส่วนที่ขอบจะมีเนื้อวัสดุยื่นออกมาเล็กน้อย และสำหรับที่ ความหนา 6 มม. ผิวด้านหน้าจะมีเนื้อวัสดุยื่นขึ้นมา บริเวณขอบที่มีการทะลุโดยจะเปลี่ยนรูปมากกว่าที่ความหนา 4 มม.

และในทำนองเดียวกัน ในกรณีสุดท้าย AA5083 ผล การยิงทดสอบที่ความหนา 4 มม. และ 6 มม. แสดงใน รูปที่ 13 และ 14 ตามลำดับ โดยที่ความหนา 2 มม. ไม่มี การทดสอบเนื่องจากมีข้อจำกัดในการจัดซื้อวัสดุทดสอบ



รูปที่ 13 ลักษณะการเปลี่ยนรูปของกระสุนปืนและแผ่นอะลูมิเนียมเกรด AA5083 ที่ความหนา 4 มม.

กระสุนปืน	ผิวด้านทน้า	ผิวด้านหลัง	
	3		

รูปที่ 14 ลักษณะการเปลี่ยนรูปของกระสุนปืนและแผ่นอะลูมิเนียมเกรด AA5083 ที่ความหนา 6 มม.

สำหรับในรูปที่ 13 และ 14 จะเห็นว่าแผ่น AA5083 จะสามารถทนรับแรงจากการกระแทกของกระสุนปืนได้ ทั้งความหนา 4 มม. และ 6 มม. ไม่มีการทะลุ โดยที่ ความหนา 4 มม. จะเกิดรอยกดลงไปเป็นรูปโคนโดยมีการ เปลี่ยนรูปคล้ายของแผ่นเหล็กเกรด AISI1008 ซึ่งที่ผิว ด้านหลังจะเริ่มมีรอยปริบริเวณรอบๆ รอยกดที่ผิวด้านหลัง และที่ความหนา 6 มม. เกิดการเปลี่ยนรูปในลักษณะ เดียวกันกับที่ความหนา 4 มม. แต่จะเกิดน้อยกว่า

4.2 ผลการวิจัยจากแบบจำลองไฟไนต์เอลิเมนต์ การวิเคราะห์ด้วย FEM โดยปรับเปลี่ยนสภาวะ

เงื่อนไขต่างๆ (ใช้ LS-DYNA) ทั้งแบบจำลองวัสดุของลูก กระสุนปืน ความเร็วเริ่มต้น วัสดุที่ใช้ และความหนาต่างๆ จะได้ผลลัพธ์ดังนี้

4.2.1 แบบจำลองแบบแข็งเกร็งและแบบ เปลี่ยนรูปได้ที่ความเร็วเริ่มต้น 100 และ 200 ม./วินาที

ผลการวิเคราะห์แบบจำลองกรณี AISI1008 ที่ ให้ลูกกระสุนปืนเป็นวัตถุแข็งเกร็ง มีความเร็วเริ่มต้น (v_o) 100 และ 200 ม./วินาที แสดงการเปลี่ยนรูปที่ความหนา 2, 4 และ 6 มม. ตามรูปที่ 15, 16 และ 17 ตามลำดับ



รูปที่ 15 การเปลี่ยนรูปของแผ่น AISI1008 หนา 2 มม. กระสุนปืนแข็งเกร็ง v₀ = 100 และ 200 ม./วินาที



รูปที่ 16 การเปลี่ยนรูปของแผ่น AISI1008 หนา 4 มม. กระสุนปืนแข็งเกร็ง v₀ = 100 และ 200 ม./วินาที



รูปที่ 17 การเปลี่ยนรูปของแผ่น AISI1008 หนา 6 มม. กระสุนปืนแข็งเกร็ง v_o = 100 และ 200 ม./วินาที

เปลี่ยนรูปที่ความหนา 2, 4 และ 6 มม. ตามรูปที่ 18, 19 และ 20 ตามลำดับ

ผลการวิเคราะห์แบบจำลองของแผ่นเหล็กกล้าเกรด AISI1008 ที่กำหนดให้ลูกกระสุนปืนเปลี่ยนรูปได้ มี ความเร็วเริ่มต้น (v,) 100 และ 200 ม./วินาที แสดงการ



รูปที่ 18 การเปลี่ยนรูปของแผ่น AISI1008 หนา 2 มม. กระสุนปืนเปลี่ยนรูปได้ v_o = 100 และ 200 ม./วินาที



รูปที่ 19 การเปลี่ยนรูปของแผ่น AISI1008 หนา 4 มม. กระสุนปืนเปลี่ยนรูปได้ v_o = 100 และ 200 ม./วินาที



ฐปที่ 20 การเปลี่ยนรูปของแผ่น AISI1008 หนา 6 มม. กระสุนปืนเปลี่ยนรูปได้ v₀ = 100 และ 200 ม./วินาที

ส่วนความหนา 4 มม. เกือบทะลุ และความหนา 6 มม. จะ เปลี่ยนรูปเล็กน้อย

ด้วยการทดสอบเสมือนทำนองเดียวกัน เพื่อให้การนำ เสนอเป็นไปอย่างกระชับจึงได้สรุปผลการวิเคราะห์แบบ จำลองโดยกำหนดให้ลูกกระสุนปืนเป็นวัตถุแข็งเกร็ง และ แบบเปลี่ยนรูปได้ ที่ความเร็วเริ่มต้น 100 และ 200 ม./วินาที และเปรียบเทียบกับการยิงทดสอบทางกายภาพ ตามตารางที่ 2

กรณีแผ่น AISI1008 โดยการกำหนดให้กระสุนปืน เป็นวัตถุแข็งเกร็ง จะพบว่าที่ความเร็วเริ่มต้น 100 ม./วินาที ที่ความหนา 2 มม. แผ่น AISI1008 จะทะลุ ส่วนที่ความ หนา 4 และ 6 มม. เกือบจะทะลุ และที่ความเร็วเริ่มต้น 200 ม./วินาที จะทะลุทุกๆ ความหนา ขณะที่ถ้ากำหนด ให้ลูกกระสุนปืนเปลี่ยนรูปได้ จะพบว่าความเร็วเริ่มต้น 100 ม./วินาที แผ่น AISI1008 จะไม่ทะลุทุกๆ ความหนา และ ความเร็วเริ่มต้น 200 ม./วินาที ที่ความหนา 2 มม. จะทะลุ

ສາຄວັງດ	วัตถุแข็งเกร็ง		วัตถุเปลี่ยนรูปได้		การทดสอบ
אומנ ואגו נד	100 ม./วินาที	200 ม./วินาที	100 ม./วินาที	200 ม./วินาที	ทางกายภาพ
AISI1008 2 มม.	ทะลุ	ทะลุ	ไม่ทะลุ	ทะลุ	ไม่ทะลุ
AISI1008 4 มม.	ไม่ทะลุ	ทะลุ	ไม่ทะลุ	ไม่ทะลุ	ไม่ทะลุ
AISI1008 6 มม.	ไม่ทะลุ	ทะลุ	ไม่ทะลุ	ไม่ทะลุ	ไม่ทะลุ
AA1100 2 มม.	ทะลุ	ทะลุ	ทะลุ	ทะลุ	ทะลุ
AA1100 4 มม.	ทะลุ	ทะลุ	ทะลุ	ทะลุ	ทะลุ
AA1100 6 มม.	ทะลุ	ทะลุ	ไม่ทะลุ	ทะลุ	ทะลุ
AA5083 4 มม.	ทะลุ	ทะลุ	ไม่ทะลุ	ไม่ทะลุ	ไม่ทะลุ
AA5083 6 มม.	ไม่ทะลุ	ทะลุ	ไม่ทะลุ	ไม่ทะลุ	ไม่ทะลุ

ตารางที่ 2 ผลการวิเคราะห์แบบจำลองแบบแข็งเกร็งและแบบเปลี่ยนรูปได้ ที่ความเร็วเริ่มต้น 100 และ 200 ม./วินาที เปรียบเทียบกับการทดสอบทางกายภาพ

จากผลการวิเคราะห์ทำให้ทราบว่าแบบจำลอง กระสุนปืนแบบเปลี่ยนรูปได้ ที่ความเร็วเริ่มต้น 120 ม./วินาที มีความสอดคล้องกับผลการทดลองทางกายภาพมากที่สุด ดังนั้นจึงจะใช้สภาวะเงื่อนไขนี้ในการวิเคราะห์ประสิทธิภาพ ในการต้านทานและความสามารถในการดูดซับพลังงาน ของเป้าทดสอบที่ความหนาต่างๆ และวัสดุที่ต่างชนิดกัน

4.2.2 แบบจำลองแบบเปลี่ยนรูปได้ ที่ความเร็วเริ่มต้น 120 ม./วินาที

จากการทดสอบด้วย FEM ในรูปแบบเดียวกัน โดย ให้กระสุนปืนเป็นแบบเปลี่ยนรูปได้ ที่ความเร็วเริ่มต้น 120 ม./วินาที และเปรียบเทียบกับการยิงทดสอบทางกายภาพ เพื่อให้การนำเสนอเป็นไปอย่างกระชับจึงสามารถสรุปผล วิเคราะห์ได้ตามตารางที่ 3

ชนิดวัสดุ	120 ม./วินาที	ทดสอบทางกายภาพ	
AISI1008 2 มม.	ไม่ทะลุ	ไม่ทะลุ	
AISI1008 4 มม.	ไม่ทะลุ	ไม่ทะลุ	
AISI1008 6 มม.	ไม่ทะลุ	ไม่ทะลุ	
AA1100 2 มม.	ทะลุ	ทะลุ	
AA1100 4 มม.	ทะลุ	ทะลุ	
AA1100 6 มม.	ทะลุ	ทะลุ	
AA5083 4 มม.	ไม่ทะลุ	ไม่ทะลุ	
AA5083 6 มม.	ไม่ทะลุ	ไม่ทะลุ	

ตารางที่ 3 ผลการวิเคราะห์แบบจำลองแบบเปลี่ยนรูปได้ ที่ความเร็วเริ่มต้น 120 ม./วินาที เปรียบเทียบกับ การยิงทดสอบทางกายภาพ

4.2.3 ความสัมพันธ์ของการเปลี่ยนแปลง พลังงานในแบบจำลอง

ในการศึกษานี้ใช้ความเร็วเริ่มต้น 120 ม./วินาที และแบบจำลองกระสุนปืนแบบเปลี่ยนรูปได้ โดยรูปที่ 21, 22 และ 23 แสดงความสัมพันธ์ของการเปลี่ยนแปลง
พลังงานในแบบจำลองกรณีแผ่น AISI1008 ที่ความหนา 2,
4 และ 6 มม. ตามลำดับ



รูปที่ 21 ความสัมพันธ์ของการเปลี่ยนแปลงพลังงานกรณีแผ่น AISI1008 ความหนา 2 มม.







ร**ูปที่ 23** ความสัมพันธ์ของการเปลี่ยนแปลงพลังงานกรณีแผ่น AISI1008 ความหนา 6 มม.

สำหรับกรณี AISI1008 ที่ความหนา 2 มม. พลังงานจลน์ (Kinetic Energy) จะมีการเปลี่ยนเป็นพลังงานภายใน (Internal Energy) ของแบบจำลอง โดยมีค่าที่สูงกว่าที่ ความหนา 4 มม. เล็กน้อยแต่เมื่อเทียบกับที่ความหนา 6 มม. แล้วจะมีค่าที่สูงกว่าพอสมควร ซึ่งทำให้ที่ความหนา 2 มม. จะมีการเปลี่ยนรูปมากกว่าที่ความหนา 4 และ 6 มม. โดยพลังงานส่วนหนึ่งจะสูญเสียไปกับการหายไปของเอลิ เมนต์เนื่องจากเปลี่ยนรูปของกระสุนปืนและแผ่นเป้าทดสอบ รูปที่ 24, 25 และ 26 แสดงความสัมพันธ์ของการ เปลี่ยนแปลงพลังงานกรณีแผ่น AA1100 ที่ความหนา 2, 4 และ 6 มม. ตามลำดับ



รูปที่ 24 ความสัมพันธ์ของการเปลี่ยนแปลงพลังงานกรณีแผ่น AA1100 ความหนา 2 มม.





สำหรับกรณี AA1100 พบว่าที่ทุกความหนา พลังงานจลน์จะมีการเปลี่ยนเป็นพลังงานภายในของแบบ จำลองอย่างรวดเร็วจากนั้นก็จะคงที่ โดยที่ความหนา 2 มม. จะมีการเปลี่ยนแปลงน้อยที่สุด และจะมีค่าเพิ่มขึ้นตาม ความหนาที่เพิ่มขึ้นโดยที่ความหนา 6 มม. มีการ เปลี่ยนแปลงมากที่สุดซึ่งเป็นการแสดงให้เห็นว่าที่ความหนา 2 มม. จะมีการเปลี่ยนรูปอย่างรวดเร็วก่อนจะทะลุ เช่น เดียวกับที่ความหนา 4 และ 6 มม. ก็จะเปลี่ยนรูปก่อน ทะลุเช่นเดียวกัน แต่จะมีความสามารถในการดูดชับ พลังงานได้มากกว่า โดยที่ความหนา 6 มม. จะมีความ สามารถในการดูดชับพลังงานมากที่สุดเพราะมีมวลมากที่สุด รูปที่ 27 และ 28 แสดงความสัมพันธ์ของการ เปลี่ยนแปลงพลังงานในแบบจำลองกรณีแผ่น AA5083 ที่ ความหนา 4 และ 6 มม. ตามลำดับ



รูปที่ 27 ความสัมพันธ์ของการเปลี่ยนแปลงพลังงานกรณีแผ่น AA5083 ความหนา 4 มม.





สำหรับกรณี AA5083 พบว่าที่ความหนา 4 มม. พลัง งานจลน์จะมีการเปลี่ยนเป็นพลังงานภายใน โดยมีค่าที่สูง กว่าที่ความหนา 6 มม. ซึ่งเป็นการแสดงให้เห็นว่าที่ความ หนา 4 มม. จะมีการเปลี่ยนรูปโดยรวมมากกว่าที่ความหนา 6 มม.

จากผลการวิเคราะห์ทั้งหมดข้างต้นพบว่า ประสิทธิภาพในการต้านทานและความสามารถในการดูด ขับพลังงานของเป้าทดสอบที่ความหนาต่างๆและวัสดุที่ ต่างชนิดกันนั้นแผ่น AISI1008 ความหนา 6 มม. จะมี ประสิทธิภาพในการต้านทานและสามารถดูดชับพลังงาน ที่เกิดจากการกระแทกของกระสุนปืนมากที่สุดเนื่องจาก เกิดการเปลี่ยนรูปน้อยที่สุด ส่วนแผ่น AA1100 ที่ความหนา 2 มม. นั้นจะมีประสิทธิภาพในการต้านทานและสามารถ ดูดซับพลังงานที่เกิดจากการกระแทกของกระสุนปืนน้อย ที่สุดเนื่องจากเกิดการทะลุและเปลี่ยนรูปเร็วที่สุด

4.2.4 การพยากรณ์กรณีแผ่นอะลูมิเนียมเกรด AA5083 ที่ความหนา 2 มม.

กรณีหนึ่งซึ่งไม่ได้ทดสอบทางกายภาพคือแผ่น AA5083 ที่ความหนา 2 มม. ซึ่งในการทดลองจริงที่ความ หนา 4 มม. นั้นให้ผลทดลองว่าใกล้จะทะลุ ดังนั้นจึง ทำการวิเคราะห์โดยใช้ FEM เพื่อทำการพยากรณ์กรณีแผ่น AA5083 ที่ความหนา 2 มม. ที่กำหนดให้กระสุนปืน เปลี่ยนรูปได้ มีความเร็วเริ่มต้น 120 ม./วินาที โดยแสดง การพยากรณ์การเปลี่ยนรูปในรูปที่ 29 พยากรณ์ว่า AA5083 ที่ความหนา 2 มม. จะทะลุ



รูปที่ 29 การเปลี่ยนรูปของแผ่น AA5083 ที่ความหนา 2 มม.

สรุป

ผลลัพธ์ที่ได้จากการทดลองทางกายภาพและจากการ วิเคราะห์ด้วย FEM ในงานวิจัยนี้สามารถสรุปเป็นข้อใหญ่ๆ ได้ดังนี้

 กรณี AISI1008 พบว่าที่ความหนา 2 มม. พลังงานจลน์จะมีการเปลี่ยนเป็นพลังงานภายใน โดยมี ค่าที่สูงกว่าที่ความหนา 4 และ 6 มม. ซึ่งเป็นการแสดง ให้เห็นว่าที่ความหนา 2 มม. จะมีการเปลี่ยนรูปมากกว่าที่ ความหนา 4 และ 6 มม. แม้ว่าค่าพลังงานภายในที่แสดง นี้เป็นผลรวมทั้งหมด เนื่องจากลูกกระสุนปืนเปลี่ยนรูป มากที่ความหนา 4 และ 6 มม. ตามลำดับ ทั้งนี้แผ่นเป้าทั้ง 3 ความหนาสามารถทนการกระแทกของกระสุนปืนโดย ไม่ทะลุได้

2. กรณี AA1100 พบว่าที่ทุกความหนาจะมีการ

เปลี่ยนแปลงพลังงานภายในระบบของแบบจำลองอย่าง รวดเร็วจากนั้นก็จะคงที่ โดยที่ความหนา 2 มม. จะมีการ เปลี่ยนแปลงน้อยสุด และที่ความหนา 6 มม. มีการ เปลี่ยนแปลงมากที่สุดซึ่งเป็นการแสดงให้เห็นว่าที่ความหนา 2 มม. จะมีการเปลี่ยนรูปอย่างรวดเร็วก่อนจะทะลุ และที่ ความหนา 4 และ 6 มม. ก็จะเปลี่ยนรูปก่อนทะลุเช่นเดียวกัน แต่จะมีความต้านทานการทะลุมากกว่า โดยที่ความหนา 6 มม. จะมีความต้านทานการทะลุมากกว่า โดยที่ความหนา 6 มม. จะมีความต้านทานการทะลุมากที่สุด ทั้งนี้สามารถ สังเกตเห็นว่าพลังงานจลน์ของระบบยังมีค่าสูงอยู่ แสดง ให้เห็นว่ากระสุนยังคงมีความเร็วอยู่ หรือแสดงว่ากระสุน ได้ทะลุผ่านเป้าทดสอบ

 กรณี AA5083 พบว่าที่ความหนา 4 มม. พลังงานจลน์มีการเปลี่ยนเป็นพลังงานภายใน โดยมีค่าสูง กว่าความหนา 6 มม. แสดงให้เห็นว่าที่ความหนา 4 มม. จะมีการเปลี่ยนรูปมากกว่าที่ความหนา 6 มม. สามารถ สรุปได้คล้ายกับกรณีของ AISI1008 แม้ว่าจะไม่มีการ ทดสอบกับ AA5083 ที่ความหนา 2 มม. แต่จากการ สังเกตกรณี 4 มม. พบว่าแผ่นเป้าเกือบจะทะลุแล้ว จึงได้ มีการทดสอบโดยใช้ FEM พยากรณ์ได้ว่าที่ความหนา 2 มม. กระสุนจะสามารถทะลุผ่านได้

4. จากผลการวิเคราะห์ทั้งหมดข้างต้นพบว่า ประสิทธิภาพในการต้านทานและความสามารถในการดูด ชับพลังงานของเป้าทดสอบที่ความหนาต่างๆ และวัสดุที่ ้ต่างชนิดกันนั้นแผ่นเหล็กกล้าเกรด AISI1008 ความหนา 6 มม. จะมีประสิทธิภาพในการต้านทานพลังงานที่เกิดจาก การกระแทกของกระสุนปืนมากที่สุดเนื่องจากเกิดการ เปลี่ยนรูปน้อยที่สุด หรืออาจกล่าวได้ว่าสามารถสะท้อน พลังงานกลับไปสู่ลูกกระสุนแทน ส่วนแผ่นอะลูมิเนียมเกรด AA1100 ที่ความหนา 2 มม. นั้นจะมีประสิทธิภาพในการ ต้านทานและสามารถดูดซับพลังงานที่เกิดจากการ กระแทกของกระสุนปืนน้อยที่สุด เนื่องจากเกิดการทะลุ และเปลี่ยนรูปเร็วที่สุด นอกจากนี้ถ้านำแผ่นเหล็กกล้าเกรด AISI1008 ความหนา 4 มม. มาเทียบประสิทธิภาพในการ ต้านทานและสามารถดูดซับพลังงานกับแผ่นอะลูมิเนียม เกรด AA5083 ที่ความหนา 6 มม. แล้วพบว่าแผ่น เหล็กกล้าเกรด AISI1008 ความหนา 4 มม. จะมี ประสิทธิภาพดีกว่า

ค่าพลังงานรวมของระบบที่หายไปดังแสดงในรูปที่
 21-28 นั้นสาเหตุมาจากที่ว่าแบบจำลองจะทำการลบเอลิ
 เมนต์ที่มีการเปลี่ยนรูปมากออก ทำให้พลังงานรวมของ
 ระบบลดลง

 ในการจำลองสถานการณ์การกระแทกของกระสุน ปืนพบว่าแบบจำลองกระสุนปืนแบบเปลี่ยนรูปได้ให้การ พยากรณ์ที่ดีกว่าแบบจำลองแบบแข็งเกร็ง ทั้งนี้การ พยากรณ์กรณีแข็งเกร็งอาจจะพิจารณาว่าเป็นขอบเขตบน (Upper Limit) หรือกรณีเลวร้ายที่สุดก็ได้

 แบบจำลองที่ใช้ในงานวิจัยนี้สามารถอธิบาย สถานการณ์การกระแทกของกระสุนปืนที่ใช้ในงานวิจัยนี้ ได้ในระดับหนึ่ง ถึงแม้ว่าสมบัติของวัสดุที่ใส่เข้ามาในแบบ จำลองไฟไนต์เอลิเมนต์จะเป็นเพียงข้อมูลเฉพาะ Flow curve ของวัสดุซึ่งมาจากการทดลองภายใต้สภาวะกึ่งสถิตย์ (Quasi-static) การทำ Model Validation ของการ จำลองสถานการณ์ที่สมบูรณ์ขึ้นจำเป็นจะต้องศึกษาความ ไม่แน่นอนของระบบเหมือนงานที่นำเสนอใน Buranathiti et al. [11] ซึ่งนำเอาความไม่แน่นอนเข้ามาวิเคราะห์ ความน่าเชื่อถือของแบบจำลองประกอบกับการทดลอง ทางกายภาพ

กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยนี้ได้รับทุนอุดหนุนจากสำนักงานกองทุน สนับสนุนการวิจัย ภายใต้โครงการทุนวิจัยมหาบัณฑิต สกว. สาขาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี สัญญาเลขที่ MRG495S042 ทั้งนี้ความเห็นในรายงานผลการวิจัยเป็น ของผู้รับทุน สำนักงานกองทุนสนับสนุนการวิจัยไม่จำเป็น ต้องเห็นด้วยเสมอไป

7. เอกสารอ้างอิง

1. Ben-Dor, G., Dubinsky, A., and Elperin, T., 2005, "Ballistic Impact: Recent Advances in Analytical Modeling of Plate Penetration Dynamics-A Review", *Applied Mechanics Reviews*, Vol. 58, pp. 355-371.

2. Anghileri, M., Castelletti, L.M.L., Invernizzi, F., and Masheroni, M., 2005, "A Survey of Numerical Models for Hail Impact Analysis using Explicit Finite Element Codes", *International Journal of Impact Engineering*, Vol. 31, pp. 929-944.

3. Cheeseman, B.A. and Bogetti, T.A., 2003, "Ballistic Impact into Fabric and Compliant Composite Laminates", *Composite Structures*, Vol. 61, No. 1-2, pp. 161-173.

4. Duan, Y., Keefe, M., Bogetti, T.A., and Cheeseman, B.A., 2005, "Modeling the Role of Friction during Ballistic Impact of a High-strength Plain-weave Fabric", *Composite Structures*, Vol. 68, pp. 331-337.

5. Duan, Y., Keefe, M., Bogetti, T.A., and Powers, B., 2006, "Finite Element Modeling of Transverse Impact on a Ballistic Fabric", *International Journal of Mechanical Sciences*, Vol. 48, No.1, pp. 33-43.

6. Vahedi, K. and Khazraiyen, N., 2004, "Numerical Modeling of Ballistic Penetration of Long Rods into Ceramic/Metal Armors", *Proceedings of the 8th International LS-DYNA Users Conference*, Dearborn, MI. 7. Deka,L.J., Bartus S.D., and Vaidya U.K., 2006, "Damage Evaluation and Energy Absorption of FRP Plates Subjected to Ballistic Impact Using a Numerical Model", *Proceedings of the 9th International LS-DYNA Users Conference*, Dearborn, MI.

8. Silva, M.A.G., Cismasiu, C., and Ghiorean, C.G., 2005, "Numerical Simulation of Ballistic Impact on Composite Laminates", *International Journal of Impact Engineering*, Vol. 31, pp. 289-306.

9. Hallquist, J.O., 2006, LS-DYNA Theory Manual.

10. Matweb, *Material Type Search*, Available:<u>http://www.matweb.com/search/Search</u> <u>Subcat.asp</u> [2007, May 15].

11. Buranathiti, T., J. Cao, W. Chen, L. Baghdasaryan, and Z.C. Xia., 2006, "Approaches for Model Validation: Methodology and Illustration on a Sheet Metal Flanging Process", *ASME Journal of Manufacturing Science and Engineering*, Vol. 128 No. 2, pp. 588-597.