การควบคุม Piezo Actuator เพื่อลดความผิดพลาดในการเคลื่อนที่ ของหัวอ่านฮาร์ดดิสก์ในเครื่องทดสอบหัวอ่านโดยใช้ตัวควบคุมแบบ H<sub>∞</sub>

**ธนชัย จัตุรงคพลกุล<sup>1</sup> และ เบญจมาศ พนมรัตนรักษ์**<sup>2</sup> มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี บางมด ทุ่งครุ กรุงเทพฯ 10140

## บทคัดย่อ

ในอุตสาหกรรมฮาร์ดดิสก์โดรฟ์ การตรวจสอบคุณภาพของหัวอ่านฮาร์ดดิสก์ หรือ Head Gimbal Assembly (HGA) เป็นส่วนที่สำคัญส่วนหนึ่งในขบวนการผลิตฮาร์ดดิสก์ไดรฟ์ ขณะทำการทดสอบหัวอ่านโดยใช้เครื่องทดสอบหัวอ่าน ฮาร์ดดิสก์อาจเกิดความผิดพลาดอันเนื่องมาจากสิ่งรบกวนจากภายนอกได้ เช่น ความแปรปรวนของอากาศที่เกิด จากการหมุนของจานแม่เหล็กทำให้หัวอ่านฮาร์ดดิสก์เกิดการแกว่งและเคลื่อนที่ออกจากตำแหน่งที่กำหนด ค่าความคลาด เคลื่อนที่เกิดขึ้นนี้ เรียกว่า สัญญาณความคลาดเคลื่อนทางตำแหน่ง (Position Error Signal) ดังนั้นวัตถุประสงค์ ของงานวิจัยนี้ คือ การทาโมเดลของระบบเซอร์โวที่อยู่ภายในระบบการตรวจสอบคุณภาพของหัวอ่านฮาร์ดดิสก์โดยใช้ อัลกอริทึ่ม Transfer Function Determination Code (TFDC) ร่วมกับอัลกอริทึ่ม Particle Swarm Optimization (PSO) โดยอัลกอริทึ่ม TFDC เป็นวิธีการหาโมเดลของระบบในโดเมนความถี่ และอัลกอริทึ่ม PSO ถูกใช้ในการปรับ ค่าน้ำหนักในแต่ละความถี่ของอัลกอริทึ่ม TFDC งานวิจัยนี้ได้ทำการเปรียบเทียบผลที่ได้จากการกำหนดค่าน้ำหนักความ เฉื่อยในอัลกอริทึ่ม PSO ที่แตกต่างกัน จากนั้นทำการออกแบบตัวควบคุมเพื่อกำจัดผลของสัญญาณรบกวนโดยใช้วิธีการ ควบคุมแบบพีไอดี และเพิ่มประสิทธิภาพการควบคุมโดยการใช้ตัวควบคุมแบบเอซ-อินฟีนิตี

**คำสำคัญ** : หัวอ่านฮาร์ดดิสก์ / เครื่องทดสอบหัวอ่านฮาร์ดดิสก์ / ระบบเซอร์โว / สัญญาณความคลาดเคลื่อน ทางตำแหน่ง

<sup>\*</sup> Corresponding author : benjamas.pan@kmutt.ac.th

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> นักศึกษาระดับบัณฑิตศึกษา ภาควิชาวิศวกรรมระบบควบคุมและเครื่องมือวัด

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> อาจารย์ประจำ ภาควิชาวิศวกรรมระบบควบคุมและเครื่องมือวัด

# A Design of H<sub>∞</sub> Controller for Minimizing Position Error Signal in HGA Tester

#### Tanachai Jatturongkapolkul<sup>1</sup> and Benjamas Panomruttanarug<sup>2</sup>

King Mongkut's University of Technology Thonburi, Bangmod, Toongkru, Bangkok 10140

## Abstract

In hard disk drive industry, head gimbal assemblies (HGAs) may be individually tested prior to their installation in a disk drive. While performing a test by a HGA tester, false negative result may result because of external air turbulence caused by the rotation of the test disk, which may lead to oscillation of the HGA, causing it to move out of track; this error is called PES (Position Error Signal). The objective of this study is to find a model of a servo system in HGA testing system by using Transfer Function Determination Code (TFDC) algorithm with Particle Swarm Optimization (PSO) algorithm. TFDC technique is proposed to model the system in frequency domain and PSO is used to adjust the weights in the TFDC algorithm at each frequency. Several kinds of inertia weights for PSO are compared to get the different models. After getting the model, controllers are designed to get rid of the effect of disturbance by using PID Control and  $H\infty$  Control.

Keywords : Head Gimbal Assembly / HGA Tester / Position Error Signal / Servo System

<sup>\*</sup> Corresponding author : benjamas.pan@kmutt.ac.th

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Master Student, Department of Control System and Instrumentation, Faculty of Engineering.

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Assistant Professor, Department of Control System and Instrumentation, Faculty of Engineering.

### 1. บทนำ

การตรวจสอบคุณภาพของหัวอ่านฮาร์ดดิสก์ (Head Gimbal Assembly) เป็นส่วนที่สำคัญส่วนหนึ่งใน ขบวนการผลิตฮาร์ดดิสก์ไดรฟ์ โดยการตรวจสอบคุณภาพ ของหัวอ่านฮาร์ดดิสก์นั้นจะตรวจสอบด้วยเครื่องทดสอบ ้หัวอ่านฮาร์ดดิสก์ ที่เรียกว่า HGA Tester เนื่องจาก ้ว่าเครื่องทดสอบหัวอ่านฮาร์ดดิสก์รุ่นเก่านั้น ยังไม่มี โครงสร้างป้องกันสิ่งรบกวนจากภายนอก เช่น air shroud ทำให้การตรวจสอบพารามิเตอร์บางตัวของหัว อ่านฮาร์ดดิสก์อาจเกิดความผิดพลาดได้ เนื่องจากตำแหน่ง ของหัวอ่านฮาร์ดดิสก์เกิดความคลาดเคลื่อน เรียกค่า ้ความคลาดเคลื่อนดังกล่าวว่า Position Error Signal (PES) ถ้าตำแหน่งของหัวอ่าน HGA มีความคลาดเคลื่อน มาก สัญญาณแรงดันที่ควบคุมการเคลื่อนที่ของหัวอ่าน HGA จะมีค่าสูงขึ้น ทำให้ต้องมีการทดสอบพารามิเตอร์ ตัวนั้นอีกครั้ง ดังนั้นจะพยายามควบคุมสัญญาณแรงดัน ให้มีค่าใกล้เคียง 0 โวลต์ เพื่อควบคุมค่าความคลาดเคลื่อน PES ถ้าปัญหาดังกล่าวเกิดขึ้นบ่อยครั้ง จะทำให้ผลผลิต ของกระบวนการตรวจสอบคุณภาพของหัวอ่านฮาร์ดดิสก์ ในแต่ละวันลดลง

เครื่อง HGA Tester จะมีระบบเซอร์โวเพื่อช่วยใน การควบคุมการเคลื่อนที่ของหัวอ่านฮาร์ดดิสก์ ให้เคลื่อนที่ ไปยังตำแหน่งที่กำหนด ดังนั้นในการลดค่าความคลาด เคลื่อนที่เกิดขึ้น สามารถทำได้โดยการออกแบบตัวควบคุม เพิ่มเข้าไปในระบบเซอร์โวดังกล่าว แต่สิ่งหนึ่งที่จำเป็นต้อง ทราบ คือ โมเดลของระบบเซอร์โวที่มีความถูกต้อง การ หาโมเดลของระบบ (System Identification) คือ การ หาความสัมพันธ์ทางคณิตศาสตร์จากข้อมูลอินพุตและ เอาท์พุต [1] สำหรับการหาโมเดลของระบบเซอร์โวใน ฮาร์ดดิสก์ไดรฟ์มีอยู่หลายวิธีด้วยกัน ตัวอย่างเช่น การหา โมเดลของระบบเซอร์โวที่มีผลของแรงเสียดทาน โดยใช้วิธี System Identification by Differential Binary Excitation (SIDBE) [2] การหาโมเดลของระบบ และออกแบบ ตัวควบคุมภายในระบบเซอร์โวของฮาร์ดดิสก์ไดรฟ์ จาก ข้อมูลของสัญญาณ PES โดยใช้วิธี ACORN estimator [3] สำหรับระบบอื่นๆ มีการหาโมเดลของระบบโดยใช้วิธี Particle Swarm Optimization (PSO) [4]-[5] และใน [14] มีการกล่าวถึงการหาโมเดลของระบบโดยใช้วิธีเครือ ข่ายใยประสาทแบบสุ่มในการสร้างตัวแบบทำนายระบบ

การออกแบบตัวควบคุมเพื่อลดผลของความคลาด เคลื่อนในการเคลื่อนที่ของหัวอ่านฮาร์ดดิสก์ มีการศึกษา อยู่หลายวิธีด้วยกัน ตัวอย่างเช่น การใช้หลักการควบคุม แบบ Acceleration Feedforward Control เพื่อลด ผลของสัญญาณรบกวนภายในระบบดิสก์ไดรฟ์ [6] การ ลดค่าเบี่ยงเบนมาตราฐานของสัญญาณ PES โดยใช้วิธี Error Transfer Function Inversion Method [7] การ ออกแบบ Compensator โดยใช้ Correction Algorithm ด้วยวิธี Iterative Learning Control เพื่อลดสัญญาณ PES [8] การออกแบบตัวควบคุมเพื่อลดแรงสั่นสะเทือน จากภายนอกที่ส่งผลต่อฮาร์ดดิสก์ไดรฟ์ โดยใช้หลักการ ควบคุมแบบ Adaptive Feedforward Control และ ใช้ Single Shock Sensor เป็นตัววัดแรงสั่นสะเทือน [9] การออกแบบตัวควบคุมสำหรับระบบ Self-Servo Track Writing ของฮาร์ดดิสก์ไดรฟ์ โดยใช้ Feedforward Compensator ร่วมกับ H<sub>2</sub>/H∞ control [10]

ในงานวิจัยนี้ จะทำการหาโมเดลของระบบเซอร์โวใน เครื่อง HGA Tester จากข้อมูลของผลการตอบสนองทาง ความถี่ ที่เรียกว่า Transfer Function Determination Code (TFDC) [11] ร่วมกับอัลกอรีทึ่ม Particle Swarm Optimization (PSO) โดยจะเปรียบเทียบผลจากความ แตกต่างของ Inertia Weight ภายในอัลกอรีทึ่ม PSO [12] และทำการออกแบบตัวควบคุมเพื่อลดค่าคลาดเคลื่อน PES โดยใช้ตัวควบคุมเอช-อินฟีนิตี

## 2. ระเบียบวิธีวิจัย

ในการทดลองจะแบ่งออกเป็น 3 ส่วน ส่วนแรก ทำการศึกษาระบบเซอร์โวของเครื่อง HGA Tester ส่วน ที่สองทำการศึกษาวิธีการหาโมเดลของระบบ และส่วน ที่สามทำการศึกษาวิธีการออกแบบตัวควบคุมเพื่อลดค่า ความคลาดเคลื่อน PES ที่เกิดขึ้น

## 2.1 เครื่องตรวจสอบคุณภาพของหัวอ่านฮาร์ดดิสก์

เครื่องตรวจสอบคุณภาพของหัวอ่านฮาร์ดดิสก์ ของทางบริษัท Western Digital (Thailand) แสดง ดังรูปที่ 1 ประกอบด้วย Rotatable test disk สำหรับ ติดตั้งชิ้นงาน HGA ดังรูปที่ 2, Shroud เป็นส่วนป้องกัน สิ่งรบกวนจากภายนอก และระบบเซอร์โวเป็นส่วนควบคุม การเคลื่อนที่ของหัวอ่านฮาร์ดดิสก์ มีการทำงานดังรูปที่ 3



**รูปที่ 1** เครื่องตรวจสอบคุณภาพของหัวอ่าน ฮาร์ดดิสก์ (HGA Tester)



รูปที่ 2 HGA (Head Gimbal Assembly)



รูปที่ 3 Servo System Diagram

โครงสร้างภายในระบบเซอร์โวประกอบด้วยวงจร ที่สำคัญทั้งหมด 6 ส่วนด้วยกัน (รูปที่ 4) ได้แก่ Buffer Amplifier ทำหน้าที่ขยายสัญญาณที่ได้จาก Card D/A, Phase Lock Loop ทำหน้าที่สร้างสัญญาณ Sector Pulse, Compensate Offset ทำหน้าที่ตั้งค่าระยะหัวอ่าน และหัวเขียน, Filter ทำหน้าที่กรองสัญญาณ Read Back Signal (Rdx) ให้เหลือเพียงสัญญาณ Servo Burst, Opto Sensor ทำหน้าที่ตรวจสอบสัญญาณ On track และ Piezoelectric Actuator Control ทำหน้าที่ควบคุม การทำงานของ Piezo Actuator ที่ใช้ควบคุมการเคลื่อนที่ ของหัวอ่านฮาร์ดดิสก์



รูปที่ 4 Head Positioning Servo System

#### 2.2 การหาโมเดลของระบบเซอร์โว

การหาโมเดลของระบบเซอร์โวโดยใช้วิธี Transfer Function Determination Code ร่วมกับ Particle Swarm Optimization

TFDC เป็นการหาโมเดลของระบบในโดเมน ความถี่ เรียกว่า Discrete-Time Transfer Function ด้วย Zero Order Hold (ZOH) อยู่ในรูป

$$G(z) = \frac{b(z)}{a(z)} = \frac{b_m z^m + b_{m-1} z^{m-1} + \dots + b_1 z + b_0}{a_n z^n + a_{n-1} z^{n-1} + a_1 z + 1}$$
(1)

โดยที่จำนวน poles ต้องมากกว่าจำนวน zeros อยู่ 1 [13] ผลการตอบสนองทางความถี่ของระบบเซอร์โว ที่ได้จากการทดลองสามารถเขียนให้อยู่ในรูป

$$G(e^{j\omega_i T}) = x_i + jy_i$$
<sup>(2)</sup>

โดยที่ x<sub>i</sub> และ y<sub>i</sub> เป็นส่วนจริงและส่วนจินตภาพ ที่ความถี่ *i* ตามลำดับ และ *T* เป็นเวลาในการดึงข้อมูล จากสมการที่ (1) สามารถแทนด้วยสมการ Eulers และ สมการที่ (2) ได้เป็น

$$\sum_{k=0}^{m} b_k \cos(k\omega_i T) + j \sum_{k=0}^{m} b_k \sin(k\omega_i T) = (x_i + jy_i) \left( \sum_{k=1}^{n} a_k \cos(k\omega_i T) + j \sum_{k=1}^{n} a_k \sin(kT) + 1 \right)$$
(3)

จากสมการที่ (3) สามารถเขียนให้อยู่ในรูปของ เมทริกซ์โดยมีความสัมพันธ์เป็น

$$H\theta \approx u$$
 (4)

โดยที่

$$H = \begin{bmatrix} h_{1R} & h_{2R} & \dots & h_{iR} & h_{1l} & h_{2l} & \dots & h_{il} \end{bmatrix}^{T}$$

$$u = \begin{bmatrix} x_{1} & x_{2} & \dots & x_{i} & y_{1} & y_{2} & \dots & y_{i} \end{bmatrix}^{T}$$

$$\theta = \begin{bmatrix} b_{0} & b_{1} & \dots & b_{m} & a_{1} & a_{2} & \dots & a_{n} \end{bmatrix}^{T}$$

$$h_{iR} = \begin{bmatrix} 1 & \cos(\omega_{i}T) & \cos(2\omega_{i}T) & \dots & \cos(m\omega_{i}T) \\ & y_{i}\sin(\omega_{i}T) - x_{i}\cos(\omega_{i}T) & \dots & y_{i}\sin(n\omega_{i}T) - x_{i}\cos(n\omega_{i}T) \end{bmatrix}^{T}$$

$$h_{il} = \begin{bmatrix} 0 & \sin(\omega_{i}T) & \sin(2\omega_{i}T) & \dots & \sin(m\omega_{i}T) \\ & -x_{i}\sin(\omega_{i}T) - y_{i}\cos(\omega_{i}T) & \dots & -x_{i}\sin(n\omega_{i}T) - y_{i}\cos(n\omega_{i}T) \end{bmatrix}^{T}$$

จากสมการที่ (4) *θ* เป็นค่าสัมประสิทธิ์ของ โมเดลของระบบเซอร์โวที่ต้องการ โดยจะใช้อัลกอรีทึ่ม PSO ในการหาค่า *θ* ดังกล่าว PSO เป็นอัลกอรีทึ่มที่ ใช้หลักการทางด้านจิตวิทยาที่เลียนแบบพฤติกรรมการอยู่ รวมกันเป็นกลุ่มของฝูงนกหรือฝูงปลา PSO จะประกอบ ด้วย 2 สมการหลัก

$$v_{ij}(t+1) = \omega v_{ij}(t) + c_1 r_1 (p_{ij} - x_{ij}(t)) + c_2 r_2 (g_j - x_{ij}(t))$$
 (5)

 $x_{ij}(t+1) = x_{ij}(t) + v_{ij}(t+1)$  (6)

โดยที่ v<sub>ij</sub> (t) แทนความเร็วของอนุภาค i ที่มีองค์ ประกอบย่อยเป็น j ที่เวลา t, x<sub>ij</sub> (t) แทนตำแหน่งของ อนุภาค i ที่มีองค์ประกอบย่อยเป็น j ที่เวลา t, p<sub>ij</sub> แทนค่า ความเหมาะสมที่ดีที่สุดของอนุภาค i ที่มีองค์ประกอบย่อย เป็น j, g<sub>j</sub> แทนค่าความเหมาะสมที่ดีที่สุดของกลุ่มอนุภาค ที่มีองค์ประกอบย่อยเป็น j, ω เป็นค่า Inertia Weight, r<sub>1</sub>, r<sub>2</sub> เป็นค่าสุ่มที่อยู่ระหว่าง 0 ถึง 1, และ c<sub>1</sub>, c<sub>2</sub> เป็นค่า สัมประสิทธิ์การเรียนรู้ โดยจะกำหนด Fitness Function ในการหาโมเดลของระบบ เป็นค่า MSE (Mean Square Error) ตามสมการ

$$MSE = \frac{\sum_{k=1}^{M} (y - y_k)^2}{M}$$
(7)

โดยที่ y และ y<sub>k</sub> เป็นสัญญาณเอาท์พุตที่ได้ จากการทดลอง และสัญญาณเอาท์พุตที่ได้จากโมเดลของ ระบบตามลำดับ ซึ่งสัญญาณเอาท์พุตที่ได้จากการทดลอง เป็นสัญญาณเอาท์พุตที่ได้จากการเปลี่ยนแปลงของตัว piezoacturtor และ M เป็นจำนวนข้อมูลของสัญญาณ

สำหรับอัลกอรีทึ่ม PSO ค่า Inertia Weight เป็นพารามิเตอร์ที่สำคัญในการหาค่าที่เหมาะสมที่สุด ใน งานวิจัยนี้จะกำหนด Inertia Weight ทั้งหมด 4 ประเภท ได้แก่

1) Simple Inertia Weight (SIW): กำหนดค่า Inertia Weight เป็น 1

2) Fixed Inertia Weight (FIW): กำหนดค่า Inertia Weight เป็นค่าคงที่ ตามสมการ

$$\omega = \frac{1}{2 \cdot \ln 2} \tag{8}$$

3) Linearly Decreasing Inertia Weight (LDIW): กำหนดค่า Inertia Weight ตามสมการ

$$\omega_{k} = \omega_{\max} - \frac{\omega_{\max} - \omega_{\min}}{iter_{\max}} \times k$$
(9)

โดยที่ ω<sub>max</sub>=0.9 และ ω<sub>min</sub>=0.4 และ *iter*<sub>max</sub> เป็นค่าจำนวนในการวนรอบสูงสุด และ *k* เป็นค่าวนรอบ ในปัจจุบัน ซึ่งวิธีนี้มีความสมดุลในการหาคำตอบของ อัลกอรีทึ่ม PSO

ออกแบบตัวควบคุมของระบบให้มีประสิทธิภาพและมี เสถียรภาพมากขึ้น ในการออกแบบตัวควบคุมแบบเอช-อินฟีนิตี โมเดลของระบบจะมีการเพิ่มในส่วนของ weight function ขึ้นมา 3 ตัว คือ sensitivity weight (*W*<sub>o</sub>), control weight (*W*<sub>o</sub>) และ output weight (*W*<sub>o</sub>), ดังแสดงในรูปที่ 5 โดยในงานวิจัยนี้จะพิจารณาเฉพาะ ค่า sensitivity weight ตามสมการที่ (11) และกำหนด ให้ค่า control weight (*W*<sub>o</sub>) เป็น 1 และไม่พิจารณาค่า output weight (*W*<sub>o</sub>)

$$W_e = \frac{\eta s + \lambda}{s + \xi \lambda}$$
(11)

โดยที่ค่าตัวแปร <br/>  $\eta$ ถูกจำกัดอยู่ในช่วง $0 \le \eta < 1$ และค่า<br/>  $\lambda > 0$ และค่า  $\zeta$  มีค่าน้อย

ร**ูปที่ 5** Augment Plant ของ H∞-Controller

#### 3. ผลการทดลองและวิเคราะห์ผล

ในงานวิจัยนี้จะใช้ชุดประมวลผลสัญญาณดิจิตอลรุ่น TMS320C6713 ในการวัดสัญญาณของเครื่องตรวจสอบ คุณภาพของหัวอ่านฮาร์ดดิสก์ โดยกำหนด sampling time เป็น 0.25 ms เพื่อนำมาวิเคราะท์หาเอกลักษณ์ ของระบบ รวมถึงการออกแบบตัวควบคุมของระบบ ใน การทดลองจะทำการหาโมเดลของระบบเซอร์โวเป็นแบบ ระบบปิด (Closed-Loop Transfer Function) และ กำหนดสัญญาณอินพุตเป็นสัญญาณ Chirp Signal ที่มี ความถี่ตั้งแต่ 0 Hz – 1 KHz ดังรูปที่ 6 ซึ่งได้สัญญาณ เอาท์พุตจากระบบเซอร์โวดังรูปที่ 7 โดยกำหนดอันดับของ Transfer Function เป็น 5 ซึ่งเป็นอันดับของ Transfer Function ที่ใช้วิธี TFDC หาค่าสัมประสิทธิ์ของโมเดลแล้ว ให้ค่าความผิดพลาดน้อยที่สุด



4) Simulated Annealing Inertia Weight (SAIW): กำหนดค่า Inertia Weight ตามสมการ

$$\omega_k = \omega_{\min} + (\omega_{\max} - \omega_{\min}) \times \lambda^{(k-1)}$$
(10)

โดยที่ค่า  $\omega_{\max}$  จะเป็นค่าเริ่มต้นของ  $\omega$  และ กำหนดให้  $\lambda = 0.95$  ซึ่งวิธีนี้จะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพใน การหาคำตอบของอัลกอรึทึ่ม PSO

## 2.3 การออกแบบตัวควบคุมแบบเอช-อินฟีนิตี

การควบคุมแบบเอช-อินฟีนิตี เป็นทฤษฎีทาง ด้าน Robust Control ซึ่งถูกพัฒนาโดย Zamez และ มีการกล่าวถึงความมีประสิทธิภาพและความมีเสถียรภาพ ของระบบควบคุม วิธีนี้ได้ถูกนำมาใช้ในการวิเคราะห์และ





รูปที่ 8 และรูปที่ 9 เป็นสัญญาณเอาท์พุต และผลการ ตอบสนองทางความถี่ที่ได้จากการหาโมเดลของระบบเซอร์ โวจากการใช้อัลกอรีทึ่ม PSO กับค่า Inertia Weight ทั้ง 4 ประเภท โดยที่ค่า MSE ที่ได้จากการทดลองจะแสดงใน





ตารางที่ 1 ซึ่งจะเห็นได้ว่า การกำหนดค่า Inertia Weight เป็น LDIW จะให้ค่า MSE ที่น้อยที่สุด และได้ Closed-Loop Transfer Function เป็น

$$G(z) = \frac{-2.039z^4 + 1.445z^3 + 1.358z^2 - 3.41z + 2.257}{23.5z^5 - 29.46z^4 + 6.696z^3 + 17.65z^2 - 17.35z - 1}$$
(12)



ร**ูปที่ 8** การเปรียบเทียบสัญญาณเอาท์พุต จากการกำหนดค่า Inertia Weight ทั้ง 4 ประเภท



(1) Fixed Inertia Weight

(3) Simulated Annealing Inertia Weight



ค่าน้ำทนักความเฉื่อย	ค่า Fitness Function
SIW	5.5560x10 <sup>1</sup>
FIW	6.5375x10 <sup>-4</sup>
LDIW	1.5659x10 <sup>-4</sup>
SAIW	œ

ตารางที่ 1 ค่า Fitness Function ที่ได้จากการกำหนดค่า Inertia Weight ทั้ง 4 ประเภท

หลังจากนั้นทำการออกแบบตัวควบคุมแบบเอช-อินฟีนิตี เปรียบเทียบกับการออกแบบตัวควบคุมแบบฟีไอดี ซึ่งเป็นวิธีมาตราฐาน โดยกำหนดให้ objective function เป็นค่าความคลาดเคลื่อน NRMS (Normalized Root Mean Square) เนื่องจากเราต้องการจำกัดค่าของ cost ไม่ให้มีค่าสูงเกินไป และต้องการเปรียบเทียบค่าของ error กับค่าของสัญญาณ y ว่า error ที่เกิดขึ้นเป็นสัดส่วนเท่าใด ของสัญญาณ y ซึ่งการคำนวณหาค่า NRMS แสดงได้ ดังสมการ

$$\varepsilon_{NRMS} = \frac{\sqrt{\frac{1}{N} \sum_{k=1}^{N} (y(k) - \hat{y}(k))^2}}{\max(y(k)) - \min(y(k))}$$
(13)

โดยที่ y(k) เป็นสัญญาณเอาท์พุตที่ได้จากระบบเซอร์ โวที่ไม่มีตัวควบคุม, ŷ(k) เป็นสัญญาณเอาท์พุตที่ได้จาก ระบบเซอร์โวที่มีตัวควบคุม

สำหรับตัวควบคุมแบบพีไอดี จะกำหนด Transfer Function เป็น

$$K(z) = \frac{0.5z^2 - 0.9z + 0.4}{z^2 - z}$$
(14)

โดยใช้วิธี Trial and Error หาค่าเกนในเทอม P, I และ D ที่ให้ค่า NRMS น้อยที่สุด ซึ่งจะได้ผลการเปรียบ เทียบสัญญาณเอาท์พุตดังแสดงในรูปที่ 10 จากรูปที่ 10 จะได้ค่าความคลาดเคลื่อน NRMS เป็น

$$\varepsilon_{NRMS} = 0.1355 \tag{15}$$



**รูปที่ 10** สัญญาณเอาท์พุตจากระบบเซอร์โวที่ไม่มีตัวควบคุมกับระบบเซอร์โวที่มี ตัวควบคุม PID

สำหรับตัวควบคุมแบบเอช-อินฟีนิตี จะใช้กับระบบที่ เป็น Open-Loop และ Continuous Transfer Function ดังนั้นจะทำการหาโมเดลของระบบใหม่โดยกำหนดให้ Inertia Weight เป็น LDIW จะได้เป็น

$$G(z) = \frac{0.008983z^4 - 0.006794z^3 - 0.005597z^2 + 0.009156z - 0.006266}{1.148z^5 - 2.54z^4 + 1.294z^3 + 1.443z^2 - 2.346z + 1}$$
(16)

แปลง Discrete Transfer Function เป็น Continuous Transfer Function ได้เป็น

$$G(s) = \frac{27.08s^5 + 2.496 \times 10^4 s^4 + 4.731 \times 10^9 s^3 + 8.265 \times 10^{12} s^2 + 7.321 \times 10^{16} s - 1.043 \times 10^{19}}{s^6 + 607.1s^5 + 1.704 \times 10^8 s^4 + 8.004 \times 10^{10} s^3 + 1.96 \times 10^{15} s^2 + 2.429 \times 10^{16} s + 1.535 \times 10^{18}}$$
(17)

กำหนด Sensitivity Weight ในการออกแบบตัวควบคุมเป็น

$$W_e = \frac{0.667s + 10}{s + 0.01} \tag{18}$$

จะได้ตัวควบคุมที่ออกแบบโดยใช้การควบคุมแบบเอช-อินฟีนิตี เป็น

$$K(s) = \frac{-1179s^6 - 7.157 \times 10^5 s^5 - 2.008 \times 10^{11} s^4 - 9.434 \times 10^{13} s^3 - 2.31 \times 10^{18} s^2 - 2.863 \times 10^{19} s - 1.809 \times 10^{21}}{s^7 + 3382s^6 + 1.725 \times 10^8 s^5 + 5.531 \times 10^{11} s^4 + 2.254 \times 10^{15} s^3 + 5.522 \times 10^{18} s^2 + 9.686 \times 10^{20} s + 9.685 \times 10^{18}}$$
(19)

แปลงให้อยู่ในรูปโดเมน Z ด้วยวิธี ZOH (Zero-Order Hold) ได้เป็น

$$K(z) = \frac{-0.2116z^{6} + 0.2594z^{5} + 0.223z^{4} - 0.5013z^{3} + 0.1701z^{2} + 0.2421z - 0.1818}{z^{7} - 1.706z^{6} - 0.4439z^{5} + 2.87z^{4} - 1.969z^{3} - 0.7368z^{2} + 1.415z - 0.4294}$$
(20)

จากนั้นทำการเปรียบเทียบสัญญาณเอาท์พุตที่ได้จาก การป้อนสัญญาณอินพุตตามรูปที่ 6 ระหว่างระบบเซอร์ โวที่ไม่มีตัวควบคุมกับระบบเซอร์โวที่มีตัวควบคุมแบบ เอช-อินฟีนิตี จะได้ผลการเปรียบเทียบสัญญาณเอาท์พุต ดังแสดงในรูปที่ 11 จากรูปที่ 11 จะได้ค่าความคลาดเคลื่อน NRMS เป็น

$$\varepsilon_{NRMS} = 0.0968 \tag{21}$$

เนื่องจาก K(z) ที่ออกแบบมานั้น ไม่ได้ถูกรวมเข้าไป ในระบบหรือทำให้ dynamic ของระบบมีการเปลี่ยนแปลง ค่า แต่มันจะไปทำการปรับเปลี่ยนสัญญาณอินพุตเข้าระบบ โดยดูจากค่าของ error ที่เกิดขึ้น ดังนั้นเราจึงพิจารณา stability ของ K(z) จากการดูตำแหน่ง pole ของ K (z) ว่าอยู่ภายใน unit circle หรือไม่ ซึ่ง K(z) ที่ได้ ออกแบบมานั้นมี pole ทุกตัวอยู่ภายใน unit circle กล่าว คือสัญญาณที่ส่งออกมาจาก K(z) นั้นเป็นสัญญาณที่ถูก bound เอาไว้นั่นเอง



**รูปที่ 11** สัญญาณเอาท์พุตจากระบบเซอร์โวที่ไม่มีตัวควบคุมกับระบบเซอร์โวที่มี ตัวควบคุม H<sub>∞</sub>-Controller

ได้ว่าสัญญาณดังกล่าวมีค่าใกล้เคียงที่ 0 โวลต์ เนื่องจาก สัญญาณดังกล่าว เป็นสัญญาณความคลาดเคลื่อนที่ได้ จากการวัดการเปลี่ยนแปลงของตัว piezo actuator เพื่อ ควบคุมให้หัวอ่าน HGA อยู่ตำแหน่งแทร็กที่กำหนด โดย มีค่าความคลาดเคลื่อนน้อยที่สุด

ในรูปที่ 12 จะทำการเปรียบเทียบสัญญาณเอาท์พุตที่ได้ จากระบบเซอร์โวที่ไม่มีตัวควบคุม (เส้นสีน้ำเงิน) สัญญาณ เอาท์พุตที่ได้จากระบบเซอร์โวที่มีตัวควบคุมแบบพี่ไอดี (เส้นสีแดง) และสัญญาณเอาท์พุตที่ได้จากระบบเซอร์โว ที่มีตัวควบคุมแบบเอช-อินฟีนิตี (เส้นสีเขียว) ซึ่งจะเห็น



**รูปที่ 12** เปรียบเทียบสัญญาณเอาท์พุตที่ได้จากระบบเซอร์โวที่ไม่มีตัวควบคุมกับ ระบบเซอร์โวที่มีตัวควบคุม

## 4. สรุปผลการทดลอง

งานวิจัยนี้ได้นำเสนอแนวทางการควบคุมตัว piezo actuator เพื่อฉดความผิดพลาดในการเคลื่อนที่ของหัวอ่าน ฮาร์ดดิสก์ที่เกิดขึ้นในเครื่องทดสอบหัวอ่านที่เรียกว่า HGA Tester การเก็บข้อมูลของสัญญาณจากเครื่องทดสอบหัว อ่านจะใช้บอร์ด DSP เบอร์ TMS320C6713 กำหนด สัญญาณอินพุตเป็น Chirp Signal ที่ความถี่ตั้งแต่ 0 ถึง 1 kHz การทดลองจะแบ่งเป็น 2 ส่วน คือ การหาโมเดล ของระบบเซอร์โว และการออกแบบตัวควบคุม โดยที่ การหาโมเดลของระบบจะใช้อัลกอริทึ่ม PSO เนื่องจาก โครงสร้างที่ง่ายของอัลกอริทึ่ม และการปรับพารามิเตอร์ เพียงไม่กี่ตัว ร่วมกับอัลกอริทึ่ม TFDC เพื่อให้ผลการตอบ สนองทางความถี่ของโมเดลของระบบเซอร์โวที่ได้ ใกล้ เคียงกับผลการตอบสนองทางความถี่ของระบบเซอร์โวจริง ในส่วนของการออกแบบตัวควบคุมจะใช้ตัวควบคุมแบบ พีไอดี เปรียบเทียบกับตัวควบคุมแบบเอช-อินฟีนิตี จาก ้นั้นทำการหาค่าความคลาดเคลื่อน NRMS (Normalized Root Mean Square) ของทั้ง 2 วิธี ได้เป็น

$$\varepsilon_{NRMS}(PID) = 0.1355$$
  
 $\varepsilon_{NRMS}(H_{\infty}) = 0.0968$ 

จากค่าความคลาดเคลื่อน NRMS ที่ได้จะเห็นได้ว่า ค่า NRMS ที่ได้จากการใช้ตัวควบคุมแบบเอช-อินฟีนิตี จะให้ ค่าน้อยกว่าค่า NRMS ที่ได้จากการใช้ตัวควบคุมแบบพีไอ ดี หมายความว่าการใช้ตัวควบคุมแบบเอช-อินฟีนิตี จะให้ ประสิทธิภาพที่ดีกว่าการใช้ตัวควบคุมแบบพีไอดี

## 5. กิตติกรรมประกาศ

คณะผู้วิจัยขอขอบคุณ ศูนย์วิจัยร่วมเฉพาะทางด้าน การผลิตขั้นสูงในอุตสาหกรรมฮาร์ดดิสก์ไดรฟ์ (I/UCRC in Advanced Manufacturing) ที่ให้การสนับสนุนงาน วิจัยนี้ และขอขอบคุณทีมงานบริษัท Western Digital (Thailand) ที่ให้ความช่วยเหลือสำหรับงานวิจัยนี้จนสำเร็จ ลุล่วงไปได้ด้วยดี

#### 6. เอกสารอ้างอิง

1. Ljung L., 1999, "System Identification – Theory For the User", *PTR Prentice Hall*, 2<sup>nd</sup> Edition, ISBN-13: 978-0136566953, January.

2. Chen, Y.Y., Huang, P.Y., and Yen, J.Y., 2002, "Frequency-Domain Identification Algorithms for Servo Systems with Friction", *IEEE Transactions on Control Systems Technology*, Vol. 10, No. 5, September, pp. 654-665.

3. Loannou, P.A., Xu, H., and Fidan, B., 2007, "Identification and High Bandwidth Control of Hard Disk Drive Servo Systems Based on Sampled Data Measurements", *IEEE Transactions on Control Systems Technology*, Vol. 15, No. 6, November, pp. 1089-1095.

4. Xiuqin, D., 2009, "System Identification Based on Particle Swarm Optimization Algorithm", *International Conference on Computational Intelligent and Security*, December, pp. 259-263.

5. Hou, Z.X., 2008, "Wiener Model Identification Based on Adaptive Particle Swarm Optimization", *International Conference on Machine Learning and Cybernetics*, Vol. 2, September, pp. 1041-1045.

6. Sang-Eun, B., and Seung-Hi, L., "Vibration Rejection Control for Disk Drives by Acceleration Feedforward Control, 1999", *Proceeding of the 38<sup>th</sup> Conference on Decision & Control*, December, pp. 1163-1166.

7. Lee, H.S., 2001, "Controller optimization for minimum position error signals of hard disk drives", *IEEE Transactions on Industrial Electronics*, Vol. 48, No. 5, October, pp. 945-950.

8. Kang, C.I., and Kim, C.H., 2005, "An Iterative Learning Approach to Compensation for the Servo

Track Writing Error in High Track Density Disk Drives", *Technical Paper of Microsyst Technol*, pp. 623-637.

9. Usui, K., Kisaka M., Okuyama A., and Nagashima M., 2006, "Reduction of external vibration in hard disk drives using adaptive feed-forward control with single shock sensor", *IEEE International Workshop on Advanced Motion Control*, pp. 138-143.

10. Nie, J., and Horowitz, R., 2010, "Control Design of Concentric Self-Servo Track Writing Systems for Hard Disk Drives", *American Control Conference*, July, pp. 2631-2640.

11. Young, W.R., and Irwin, D., 1993, "Total Least Squares and Constrained Least Squares Applied to Frequency Domain System Identification", *IEEE International Conference on Industrial Technology and Southeastern Symposium on System Theory*, March, pp. 285-290.

12. Han W., Yang, P., Ren, H., and Sun, J., 2010, "Comparison Study of Several Kinds of Inertia Weights for PSO", *IEEE International Conference on Progress in Informatics and Computing*, December, pp. 280-284.

13. Astrom, K.J., Hagander, P., and Sternby, J., 1980, "Zeros of Sampled Systems", *IEEE Conference on Decision and Control including the Symposium on Adaptive Processes*, December, pp. 1077-1081.

14. Boonserm, P., and Achalakul, T., 2553, "The SNN-Based Predictive Model for HGA Manufacturing", *KMUTT Research and Development Journal*, Vol. 33, No. 3, pp. 185-196 (In Thai).