

## การพัฒนาคุณสมบัติของน้ำเพอร์โรซีเมนต์ผสมน้ำยางพาราสำหรับใช้ในระบบชลประทานแปลงนา

พีรวัฒน์ ปลาเงิน<sup>1\*</sup> ธวัชชัย ตันชัยสวัสดิ์<sup>2</sup>

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ต.สุเทพ อ.เมือง จ.เชียงใหม่ 50200

และ ชวน จันทวัลย์<sup>3</sup>

โรงเรียนนายร้อยพระจุลจอมเกล้า ต.พรหมมณี อ.เมือง จ.นครนายก 26001

\* Corresponding Author: pbeerawat.p@cmu.ac.th

<sup>1</sup> อาจารย์ ภาควิชาวิศวกรรมโยธา คณะวิศวกรรมศาสตร์

<sup>2</sup> ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ภาควิชาวิศวกรรมโยธา คณะวิศวกรรมศาสตร์

<sup>3</sup> รองผู้อำนวยการ ส่วนการศึกษา

### ข้อมูลบทความ

### บทคัดย่อ

#### ประวัติบทความ :

รับเพื่อพิจารณา : 14 สิงหาคม 2563

แก้ไข : 7 เมษายน 2564

ตอบรับ : 20 พฤษภาคม 2564

#### คำสำคัญ :

คู่อสังน้ำ / เพอร์โรซีเมนต์ /  
ยางพารา / แปลงนา

งานวิจัยนี้ศึกษาสมบัติทางกายภาพและทางกลของวัสดุเพอร์โรซีเมนต์ หรือมอร์ตาร์ผสมน้ำยางพารา การทดลองในห้องปฏิบัติการประกอบด้วย การทดสอบความชื้นเหลือของซีเมนต์เพสต์ ระยะการก่อตัวของปูนซีเมนต์ กำลังรับแรงอัด กำลังรับแรงดึง กำลังรับแรงดัด และการดูดซึมน้ำของมอร์ตาร์ผสมน้ำยางพารา โดยกำหนดอัตราส่วนเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ (P/C) เท่ากับ 0%, 1%, 3% และ 5% อัตราส่วนน้ำต่อปูนซีเมนต์ (w/c) เท่ากับ 0.5 อัตราส่วนของปูนซีเมนต์ต่อทราย เท่ากับ 1:2 โดยน้ำหนัก ทดสอบสมบัติทางกลของมอร์ตาร์ผสมน้ำยางพาราที่ระยะเวลาการบ่ม 7 วัน 14 วัน 28 วัน 60 วัน และ 90 วัน ผลการศึกษาพบว่า มอร์ตาร์ผสมน้ำยางพาราที่อัตราส่วนเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์เท่ากับ 1% ที่ระยะเวลาการบ่ม 28 วัน มีกำลังรับแรงอัด 397 กก./ซม.<sup>2</sup> กำลังรับแรงดึง 39 กก./ซม.<sup>2</sup> กำลังรับแรงดัด 65 กก./ซม.<sup>2</sup> และการรั่วซึมของน้ำในคู่อสังน้ำเพอร์โรซีเมนต์แบบสำเร็จรูป 1.39 มม./วัน ดังนั้นอัตราส่วนของเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ (P/C) เท่ากับ 1% จึงเป็นอัตราส่วนที่เหมาะสมสำหรับนำไปก่อสร้างคู่อสังน้ำเพอร์โรซีเมนต์ผสมน้ำยางพาราในพื้นที่แปลงนา สำหรับการศึกษาวิจัยภาคสนามได้ก่อสร้างคู่อสังน้ำเพอร์โรซีเมนต์ผสมน้ำยางพาราแบบคาดในที่หน้าตัดรูปสี่เหลี่ยมคางหมูขนาดท้องคู่อสังน้ำ 0.30 เมตร สูง 0.35 เมตร และความหนา 0.05 เมตร จากการติดตามประเมินผลการใช้งานคู่อสังน้ำเพอร์โรซีเมนต์ในพื้นที่แปลงนา พบว่าน้ำไหลเข้าสู่พื้นที่แปลงนาได้สะดวกรวดเร็วและป้องกันการรั่วซึมของน้ำได้ดี

---

## Development of Mixed Ferro-Cement with Rubber Latex as Ditch Lining for Farm Irrigation System

Pheerawat Plangoen<sup>1\*</sup>, Tawatchai Tanchaisawat<sup>2</sup>

Chiang Mai University, Huay Kaew Road, Muang, Chiang Mai, 50200

and Chuan Chuntavan<sup>3</sup>

Chulachomklao Royal Military Academy, Muang, Nakhonnayok, 26001

\* Corresponding Author: [pheerawat.p@cmu.ac.th](mailto:pheerawat.p@cmu.ac.th)

<sup>1</sup> Lecturer, Department of Civil Engineering, Faculty of Engineering.

<sup>2</sup> Assistant Professor, Department of Civil Engineering, Faculty of Engineering.

<sup>3</sup> Deputy Director, Education Section.

---

### Article Info

#### Article History:

Received: August 14, 2020

Revised: April 7, 2021

Accepted: May 20, 2021

---

#### Keywords:

Ditch Lining / Ferrocement /  
Rubber / Paddy Field

### Abstract

This research studied physical and mechanical properties of a ferrocement material or a mortar mixed with rubber latex. Experiments were first performed in a laboratory to test the properties in terms of the normal consistency of cement, setting time of cement paste, compressive strength, tensile strength, flexural strength and seepage loss of mortar mixed with rubber latex. Polymer to cement (P/C) ratio was varied at 0%, 1%, 3%, and 5% by weight. Water to cement ratio (w/c) was fixed at 0.50; the ratio of cement to sand was fixed at 1:2. The strength of the structure was tested after 7, 14, 28, 60, and 90 days. The results indicated that the P/C ratio of 1% yielded the best performance, with compressive strength of 397 ksc, tensile strength of 39 ksc, flexural strength of 65 ksc, water absorption of 4.36% and seepage loss of 1.39 mm/day. P/C ratio of 1% by weight was then adopted for the construction of ferrocement ditches in the field. An in-situ ferrocement trapezoidal ditch with a bottom width of 0.3 m, height of 0.35 m, and thickness of 0.05 m was constructed in a paddy field. Evaluation of the ferrocement ditches revealed that the ditches allowed water to flow rapidly and could reduce the loss of water due to seepage.

---

## 1. บทนำ

งานพัฒนาโครงการชลประทาน โดยเฉพาะระบบการส่งน้ำเพื่อการเพาะปลูก ถือว่ามีความสำคัญและมีประโยชน์อย่างมากในการช่วยให้เกษตรกรสามารถทำการเพาะปลูกให้ได้ผลผลิตเพิ่มมากขึ้น คลองและคูส่งน้ำชลประทานเป็นองค์ประกอบที่สำคัญที่สุดของโครงการชลประทาน เนื่องจากเป็นทางน้ำสำหรับนำน้ำจากแหล่งน้ำ ซึ่งเป็นต้นน้ำของโครงการชลประทานไปยังพื้นที่เพาะปลูกของเกษตรกร โดยน้ำจากแหล่งน้ำจะกระจายไปยังพื้นที่เพาะปลูกได้ทั่วถึงด้วยคูส่งน้ำที่มีเขตโครงการชลประทานหรือในเขตพื้นที่นอกโครงการชลประทาน ถ้าหากคลองหรือคูส่งน้ำชลประทานไม่สามารถทำหน้าที่ส่งน้ำจากแหล่งน้ำเข้าไปสู่พื้นที่เพาะปลูกได้อย่างทั่วถึงในปริมาณที่เหมาะสม และในเวลาที่ต้องการแล้ว จะส่งผลกระทบต่อผลผลิตทางการเกษตรของเกษตรกร การที่จะให้คูส่งน้ำทำหน้าที่ได้อย่างสมบูรณ์แบบนั้นไม่ใช่เรื่องที่ย่ายนั้ก คูส่งน้ำชลประทานที่ดีจะต้องมีพื้นฐานมาจากการออกแบบและก่อสร้างที่ถูกต้องในด้านวิศวกรรม มีความสามารถป้องกันการรั่วซึมของน้ำได้ อย่างไรก็ตาม ปัญหาที่สำคัญของคลองหรือคูส่งน้ำ [1] ประกอบด้วย (1) การสูญเสียน้ำเนื่องจากการรั่วซึม (2) การแตกร้าวตามผนังและท้องคลองคูส่งน้ำ เพื่อแก้ไขปัญหาดังกล่าวการพัฒนาเทคโนโลยีและนวัตกรรมทางการเกษตรจึงมีความสำคัญอย่างยิ่งเพื่อคิดค้นและหาแนวทางในการสร้างนวัตกรรมหรือผลิตภัณฑ์ใหม่ๆ ที่มีประสิทธิภาพมาใช้ทดแทนผลิตภัณฑ์เดิมที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน

ปัจจุบัน มีการพัฒนาวัสดุเฟอร์โรซีเมนต์ผสมน้ำยางพาราสำหรับใช้เป็นวัสดุลาดคูส่งน้ำ เนื่องจากวัสดุเฟอร์โรซีเมนต์มีสมบัติที่ดีกว่าคอนกรีตอยู่หลายด้าน Austriaco และ Nimii-tyongskul [2] ได้ทำการศึกษาสมบัติของวัสดุเฟอร์โรซีเมนต์พบว่า (1) ค่าการซึมผ่านคลองลาดด้วยเฟอร์โรซีเมนต์มีค่าน้อยกว่าคลองลาดคอนกรีต (2) ความสามารถในการรับน้ำหนักวัสดุเฟอร์โรซีเมนต์มีมากกว่าคอนกรีตแบบธรรมดา (3) วัสดุเฟอร์โรซีเมนต์มีอายุการใช้งานมากกว่าคอนกรีตแบบธรรมดา และมีการซ่อมแซมบำรุงรักษาน้อยกว่าคอนกรีตธรรมดา

จากการศึกษาวิจัยที่ผ่านมาแสดงให้เห็นว่าเมื่อนำน้ำยางพารามาผสมในคอนกรีตหรือผสมในมอร์ตาร์ในปริมาณที่เหมาะสมจะสามารถเพิ่มคุณภาพของคอนกรีตและมอร์ตาร์ได้ ตัวอย่างเช่น Nagraj และคณะ [3] ได้นำน้ำยางพาราผสมใน

คอนกรีตในอัตราส่วนเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ร้อยละ 5, 10 และ 15 และทำการทดสอบสมบัติของคอนกรีต พบว่า ปริมาณน้ำยางพาราที่ผสมเข้าไปในคอนกรีตสามารถเพิ่มความเหนียวของคอนกรีตและยังสามารถเพิ่มสมบัติด้านกำลังของคอนกรีตด้วย Bala Muhammed และคณะ [4] ทำการศึกษาสมบัติของคอนกรีตผสมน้ำยางพารา เช่น การดูดซึมน้ำของคอนกรีตและโครงสร้างจุลภาคของคอนกรีตผสมน้ำยางพารา พบว่าคอนกรีตผสมน้ำยางพาราสามารถลดการซึมผ่านของน้ำได้ดีกว่าคอนกรีตแบบปกติ Shobha และคณะ [5] ศึกษาสมบัติของคอนกรีตผสมน้ำยางพารา เช่น ความสามารถในการเทได้และกำลังรับแรงอัด กำหนดอัตราส่วนของเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ร้อยละ 0, 0.5, 1 และ 1.5 พบว่าคอนกรีตผสมน้ำยางพาราร้อยละ 1 มีสมบัติกำลังรับแรงอัดที่ดีที่สุด และความสามารถในการเทได้ของคอนกรีตลดลงเมื่อผสมน้ำยางพาราในเปอร์เซ็นต์ที่สูงขึ้น Plangoen และคณะ [6] ศึกษาสมบัติด้านกำลังของมอร์ตาร์ผสมน้ำยางพาราที่อัตราส่วนเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ร้อยละ 0, 5, 10 และ 15 พบว่า โดยกำหนดอัตราส่วนของน้ำต่อปูนซีเมนต์ (w/c) เท่ากับ 0.4, 0.5 และ 0.6 ผลการศึกษาพบว่า มอร์ตาร์ผสมน้ำยางพาราที่อัตราส่วนเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ร้อยละ 5 และอัตราส่วนน้ำต่อปูนซีเมนต์ เท่ากับ 0.5 ที่ระยะเวลาการบ่มที่ 28 วัน มีสมบัติทางกลดีที่สุด คือกำลังรับแรงอัด 310 กก./ซม.<sup>2</sup> กำลังรับแรงดึง 46 กก./ซม.<sup>2</sup> และกำลังรับแรงดัด 70 กก./ซม.<sup>2</sup> ซึ่งมีสมบัติด้านกำลังสูงสุดเมื่อเทียบกับมอร์ตาร์ผสมน้ำยางพาราในอัตราส่วนอื่นๆ ที่กล่าวมาข้างต้น

## 2. วิธีการวิจัย

ในการพัฒนาคูส่งน้ำเฟอร์โรซีเมนต์ผสมน้ำยางพารา ศึกษาสมบัติทางกายภาพของมอร์ตาร์ผสมน้ำยางพารา ได้แก่ ความชื้นเหลวของซีเมนต์เพสต์ การทดสอบระยะเวลาการก่อตัวเริ่มต้นการรั่วซึมน้ำ และศึกษาโครงสร้างจุลภาค (Microstructure) สำหรับการศึกษามิติทางกลของมอร์ตาร์ผสมน้ำยางพารา ได้แก่ สมบัติกำลังรับแรงอัด กำลังรับแรงดึง และกำลังรับแรงดัดของมอร์ตาร์ผสมน้ำยางพารา ขั้นตอนการศึกษาวิจัยแสดงดังรูปที่ 1 และนำผลการศึกษาในระดับห้องปฏิบัติการไปประยุกต์ใช้งานภาคสนาม โดยการทำกรก่อร่างคูส่งน้ำเฟอร์โรซีเมนต์ผสมน้ำยางพาราสำหรับใช้ในพื้นที่แปลงนา



รูปที่ 1 ขั้นตอนการทดสอบสมบัติทางกายภาพและทางกลของวัสดุเพอร์โรซีเมนต์

### 2.1 วัสดุ

• ปูนซีเมนต์

ปูนซีเมนต์ที่ใช้ในการผสมใช้ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ประเภท 2 และมีสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมอก.15 ปูนซีเมนต์ที่ใช้ต้องเป็นปูนซีเมนต์ที่ใหม่ ไม่มีการเสื่อมคุณภาพ และไม่เปียกชื้นหรือจับตัวเป็นก้อน

• มวลรวมละเอียด (ทราย)

ทรายที่นำมาผสมคอนกรีต เป็นชนิดทรายน้ำจืด อาจจะเป็นทรายแม่น้ำ หรือ ทรายบก แต่ทรายที่ใช้จะต้องสะอาดปราศจากสารอินทรีย์ และสิ่งไม่พึงประสงค์เจือปน ให้เป็นไปตามสมบัติตามมาตรฐาน ASTM C33 [7]

• น้ำ

น้ำที่ใช้ผสมมอร์ตาร์ต้องสะอาด ปราศจากต่าง น้ำมัน

วัชพืชเขม่า และสารเจือปนอื่นๆ ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อสมบัติของมอร์ตาร์

- เหล็กเส้นขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 6 มิลลิเมตร
- ลวดตาข่ายเหล็กเหล็บบอร์ 25 ขนาด 3/8 นิ้ว
- น้ำยางพารา

น้ำยางพาราชนิดพรีวัลคาไนซ์ เป็นน้ำยางที่วัลคาไนซ์ในสภาวะของเหลวและขึ้นรูปเป็นยางวัลคาไนซ์ได้โดยไม่ต้องให้ความร้อนอีก น้ำยางพรีวัลคาไนซ์ยังคงสถานะเป็นของไหล และมีลักษณะทั่วไปเหมือนเดิม การวัลคาไนซ์จะเกิดขึ้นภายในอนุภาค การพรีวัลคาไนซ์จะให้ความร้อนแก่น้ำยางคอมพาวด์ที่เหนียวจุดเดือดของน้ำในตู้ความดันแต่ต่อมาเนื่องจากมีการใช้สารตัวเร่งปฏิกิริยาที่มีความว่องไวสูงเป็นพิเศษ จึงทำให้การทำน้ำยางพรีวัลคาไนซ์สามารถทำได้ภายใต้ความดันบรรยากาศที่อุณหภูมิต่ำกว่า 100 องศาเซลเซียส

## 2.2 อัตราส่วนมอร์ตาร์ผสมน้ำยารพารา

การกำหนดอัตราส่วนของมอร์ตาร์ผสมน้ำยารพารา (วัสดุเฟอร์โรซีเมนต์ผสมน้ำยารพารา) โดยทั่วไปส่วนผสมของมอร์ตาร์ประกอบด้วยวัสดุ 3 ชนิด ได้แก่ ปูนซีเมนต์ ทรายละเอียด และน้ำ แต่การศึกษาวิจัยครั้งนี้ได้นำน้ำยารพาราชนิดพรีวัลคาไนซ์ผสมในมอร์ตาร์เพื่อศึกษาสมบัติทางกายภาพและทางกลของมอร์ตาร์สำหรับใช้เป็นวัสดุเฟอร์โร ซีเมนต์ในการก่อสร้างคูกึ่งน้ำสำหรับใช้ในพื้นที่แปลงนา ดังนั้นจึงกำหนดอัตราส่วนมอร์ตาร์ผสมน้ำยารพาราดังนี้

- อัตราส่วนของปูนซีเมนต์ต่อทราย เท่ากับ 1 : 2 โดยน้ำหนัก
- อัตราส่วนเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ (polymer cement ratio, P/C) เท่ากับร้อยละ 0, 1, 3 และร้อยละ 5 โดยน้ำหนัก ผลการศึกษาที่ผ่านมาพบว่าการใช้น้ำยารพาราผสมในมอร์ตาร์และคอนกรีตในปริมาณที่มากกว่าร้อยละ 10 ส่งผลกระทบต่อกำลังรับแรงอัด

และแรงดึงของมอร์ตาร์ ทำให้การรับแรงลดลง [6]

- อัตราส่วนน้ำต่อปูนซีเมนต์ (water cement ratio, w/c) เท่ากับ 0.5 โดยน้ำหนัก
- ตัวอย่างชิ้นงานทดสอบสมบัติทางกลทำการบ่มโดยห่อด้วยพลาสติกกันความชื้น เป็นระยะเวลา 7, 14, 28, 60 และ 90 วัน

## 2.3 การทดสอบสมบัติทางกล

การเตรียมตัวอย่างชิ้นงานสำหรับทดสอบสมบัติทางกลทำการผสมมอร์ตาร์และน้ำยารพาราตามอัตราส่วนที่ได้กำหนดไว้ และทำการบรรจุในแบบหล่อทดสอบต่างๆ หลังจากทำการบ่มในแบบหล่อแล้วปล่อยให้ทิ้งไว้ 24 ชม. และทำการบ่มโดยใช้พลาสติกพันรอบตัวอย่างชิ้นงานเพื่อป้องกันความชื้นจากมอร์ตาร์ระเหย ดังรูปที่ 2 ระยะเวลา 7, 14, 28, 60 และ 90 วัน การเตรียมหล่อตัวอย่างชิ้นงานทดสอบสมบัติทางกลดังตารางที่ 1



รูปที่ 2 การบ่มตัวอย่างชิ้นงานทดสอบ

ตารางที่ 1 ตัวอย่างทดสอบสมบัติทางกล

การทดสอบ	จำนวนตัวอย่างทดสอบ					รวม
	7 วัน	14 วัน	28 วัน	60 วัน	90 วัน	
แรงอัด	3	3	3	3	3	15
แรงดึง	3	3	3	3	3	15
แรงดัด	3	3	3	3	3	15
การดูดซึมน้ำ	3	3	3	3	3	15
รวม/case						60
P/C = 0%, 1%, 3%, และ 5%						
(60 samples/case x 4 cases)						240

### 2.3.1 การทดสอบกำลังรับแรงอัด

การทดสอบหาค่ากำลังอัดของมอร์ตาร์ผสมน้ำยารูปที่ 3 เพื่อหาค่ากำลังรับแรงอัดของซีเมนต์มอร์ตาร์ผสมน้ำยารูปที่ 3 และเปรียบเทียบเกณฑ์มาตรฐานการรับแรงอัดของซีเมนต์มอร์ตาร์ตามเกณฑ์กำลังอัดของก้อนลูกบาศก์มอร์ตาร์มาตรฐาน ASTM C109 [8] การคำนวณค่ากำลังรับแรงอัดของมอร์ตาร์ได้จากสมการที่ 1

$$f_c = \frac{P}{A} \quad (1)$$

โดยที่  $f_c$  คือ กำลังรับแรงอัดประลัย (กก./ซม.<sup>2</sup>)

$P$  คือ แรงอัดสูงสุด (กก.)

$A$  คือ พื้นที่หน้าตัดของตัวอย่าง (ซม.<sup>2</sup>)



รูปที่ 3 การทดสอบกำลังรับแรงอัดมอร์ตาร์

### 2.3.2 การทดสอบกำลังรับแรงดึง

การทดสอบหาค่ากำลังรับแรงดึงของมอร์ตาร์เพื่อหาค่ากำลังรับแรงดึงสูงสุดของมอร์ตาร์ผสมน้ำยารูปที่ 3 โดยทำการหล่อตัวอย่างทดสอบแรงดึงในแบบหล่อรูปรีควท (Briquette) จนเต็มใช้มือกดมอร์ตาร์ลงแบบหล่อ ตามมาตรฐาน ASTM C190-85 [9] ก่อนการทดสอบ นำตัวอย่างมาวัดขนาดและชั่งน้ำหนักจัดตำแหน่งให้แนวแกนของตัวอย่างอยู่ในแนวแกนของเครื่องทดสอบ (รูปที่ 4) ควบคุมการให้น้ำหนักบรรทุกทุกสม่ำเสมอจนกระทั่งชิ้นตัวอย่างวิบัติ บันทึกค่าน้ำหนักสูงสุดและลักษณะการวิบัติ การคำนวณค่ากำลังรับแรงดึงของมอร์ตาร์ได้จากสมการที่ 2

$$F_t = \frac{P_t}{A_t} \quad (2)$$

โดยที่  $F_t$  คือ กำลังดึง (กก./ซม.<sup>2</sup>)

$P_t$  คือ แรงดึงสูงสุด (กก.)

$A_t$  คือ พื้นที่หน้าตัดที่รับแรงดึง (ซม.<sup>2</sup>)



รูปที่ 4 การทดสอบกำลังรับแรงดึงมอร์ตาร์



รูปที่ 5 การทดสอบกำลังรับแรงดึง

### 2.3.3 การทดสอบกำลังรับแรงดัด

การทดสอบหาค่ากำลังดัดของมอร์ตาร์ ตามมาตรฐาน ASTM C348 [10] เพื่อหาค่ากำลังรับแรงดัดของมอร์ตาร์เป็นการหาค่าโมดูลัสแตกกร้าวในมอร์ตาร์ผสมน้ำยารูปที่ 3



ทำการเปรียบเทียบการรับแรงดัดของมอร์ตาร์ผสมน้ำยางพารา ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานหรือไม่ ค่ากำลังดัดของคานหาได้ในรูปของโมดูลัสแตกร้าวกจากสมการที่ 3

$$R = \frac{3PL}{2bd^2} \quad (3)$$

โดยที่

R คือ โมดูลัสแตกร้าวก ( $\text{kg/cm}^2$ )

P คือ แรงที่กระทำกลางคานกระทั้งคานหัก (kg)

L คือ ระยะช่วงคานระหว่างที่รองรับ (cm)

b คือ ความยาวเฉลี่ยของคานที่แตกหัก (cm)

d คือ ความลึกของคานที่จุดแตกหัก (cm)

## 2.4 ทดสอบการรั่วซึมของคูล่งน้ำ

การวัดการรั่วซึมของน้ำในคูล่งน้ำเพอร์โรซีเมนต์จำเป็นที่จะต้องทำการวัดในห้องปฏิบัติการ เนื่องจากการวัดการรั่วซึมน้ำในภาคสนามมีข้อจำกัดหลายด้าน เช่น การทดสอบใช้กระสอบทรายปิดกั้นเพื่อทำป้อสำหรับการวัดการรั่วซึมทำให้น้ำรั่วซึมออกมาได้ ดังนั้นจึงทำการหล่อแบบจำลองคูล่งน้ำเพอร์โรซีเมนต์สี่เหลี่ยมผืนผ้า ความยาว 1 เมตร สูง 0.35 เมตร หน้าตัดกว้าง 0.40 เมตร และความหนา 0.05 เมตร วิธีการและขั้นตอนการทดสอบการรั่วซึม ดังนี้

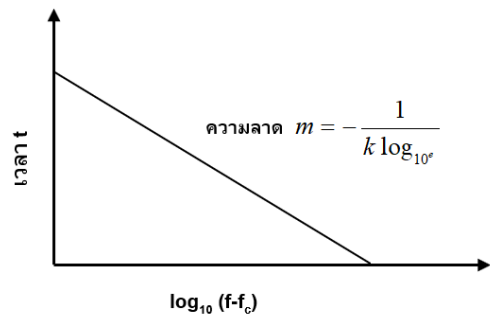
- 1) ทำการวัดขนาดหน้าตัดที่สัมผัสผิวหน้าของคูล่งน้ำทั้ง 4 ด้าน เพื่อคำนวณพื้นที่สัมผัสน้ำ
- 2) เติมน้ำลงในคูล่งน้ำจนกระทั่งถึงระดับที่กำหนดไว้ โดยปกติจะให้อยู่ต่ำกว่าขอบคูล่งน้ำ ประมาณ 5 เซนติเมตร ดังรูปที่ 6



รูปที่ 6 การวัดการรั่วซึมของน้ำในคูล่งน้ำ

- 3) บันทึกเวลาที่กำหนดไว้และบันทึกปริมาณน้ำที่เติมลงในคูล่งน้ำทุกครั้ง สำหรับใช้ในการคำนวณการรั่วซึม
- 4) คำนวณหาค่าคงที่ของการซึม (k) โดยใช้วิธีของ Horton (1940) นำข้อมูลอัตราการซึม f ที่เวลา t ต่างๆ จะสามารถหาค่าคงที่ของการซึม k ได้จากผลการพิสูจน์สมการและการเขียนกราฟความสัมพันธ์ระหว่าง  $\log_{10}(f-f_c)$  กับเวลา t ดังนี้ จากสมการการซึมของ Horton

$$f = f_c + (f_0 - f_c)e^{-kt} \quad (4)$$



รูปที่ 7 ความสัมพันธ์ระหว่าง  $\log_{10}(f-f_c)$  กับเวลา t

ดังนั้น ถ้ามีข้อมูล f ที่เวลา t ต่างๆ และรู้ค่า  $f_c$  จะสามารถเขียนกราฟความสัมพันธ์ระหว่าง  $\log_{10}(f-f_c)$  กับเวลา t ได้ดังรูปที่ 7 เห็นได้ว่าได้กราฟเส้นตรงเอียงลง เพราะความลาด m มีค่าเป็นลบ ซึ่งจากกราฟจะสามารถหาความลาด m ได้ และเมื่อรู้ความลาด m ก็จะสามารถหาค่าคงที่ของการซึม k ได้ดังนี้

จากความลาด  $m = -\frac{1}{k \log_{10} e}$

หรือ  $k = -\frac{1}{m \log_{10} e} \quad (5)$

เมื่อแทนค่า k,  $f_c$  และ  $f_0$  ในสมการการซึมของ Horton จะสามารถหาสมการความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการซึม f กับเวลา t ได้ตามต้องการ

- 5) คำนวณอัตราการรั่วซึม ใช้วิธีของ Horton (1940) โดยมีความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการซึม (f) ที่เวลา t โดยๆ กับอัตรา

การซึมที่เวลาเริ่มต้น ( $f_0$ ) และอัตราการซึมที่สภาวะสมดุล ( $f_c$ ) ค่าคงที่ของการซึม  $k$  และเวลา ( $t$ ) ดังสมการที่ 6

$$F = f_c T + \frac{f_0 - f_c}{k} - \frac{f_0 - f_c}{k} e^{-kt} \quad (6)$$

โดยที่

- $f$  คือ อัตราการซึมที่เวลา  $t$  ใดๆ
- $f_0$  คือ อัตราการซึมที่เวลาเริ่มต้น
- $f_c$  คือ อัตราการซึมที่สภาวะสมดุล
- $k$  คือ ค่าคงที่ของการซึม
- $t$  คือ เวลา

6) วิเคราะห์ผลการทดสอบการรั่วซึมของน้ำในแบบจำลองคู่งน้ำเฟอร์โรซีเมนต์ผสมน้ำยางพารา ที่อัตราส่วนเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ (P/C) เท่ากับ 0%, 1%, 3% และ 5%

### 2.5 โครงสร้างจุลภาคของมอร์ตาร์ผสมน้ำยางพารา

การศึกษาโครงสร้างทางจุลภาคของมอร์ตาร์ผสมน้ำยางพาราด้วยเทคนิค กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด (Scanning electron microscopy : SEM) ได้ส่งตัวอย่างชิ้นงานทดสอบโครงสร้างจุลภาค ที่หน่วยวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะของวัสดุ ศูนย์เทคโนโลยีโลหะและวัสดุแห่งชาติ (MTEC)

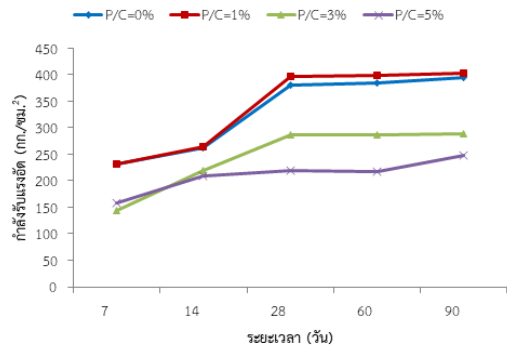
## 3. ผลการศึกษาวิจัย

### 3.1 สมบัติทางกลมอร์ตาร์

#### ■ กำลังรับแรงอัดมอร์ตาร์ผสมน้ำยางพารา

ผลการทดสอบกำลังรับแรงอัดมอร์ตาร์ผสมน้ำยางพารา ดังรูปที่ 8 พบว่ากำลังรับแรงอัดของมอร์ตาร์ผสมน้ำยางพารามีการพัฒนาขึ้นอย่างต่อเนื่องในช่วง 7 วัน ถึง 28 วัน และระยะการบ่มตั้ง 28 ถึง 90 วัน จะไม่มีผลกระทบต่อกำลังรับแรงอัดของมอร์ตาร์มากนัก ซึ่งจะเห็นได้ว่ากำลังรับแรงอัดหลัง 28 วัน เพิ่มขึ้นน้อยมาก แต่อย่างไรก็ตามกำลังอัดของมอร์ตาร์มาตรฐาน มอก. เท่ากับ 245 กก./ซม.<sup>2</sup> ที่ระยะเวลาการบ่มที่ 28 วัน เมื่อเปรียบเทียบกับกำลังรับแรงอัดของมอร์ตาร์ผสมน้ำยางที่อัตราส่วนของเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ (P/C) เท่ากับ 0%, 1%, 3% และ 5% ที่ระยะเวลาบ่ม 28 วัน พบว่าค่ากำลังรับแรงอัด ดังนี้ 300 กก./ซม.<sup>2</sup>, 397 กก./ซม.<sup>2</sup>, 286 กก./ซม.<sup>2</sup> และ 219 กก./ซม.<sup>2</sup> ตามลำดับ

มอร์ตาร์ผสมน้ำยางพาราในอัตราส่วนเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ (P/C) เท่ากับ 1% มีค่ากำลังรับแรงอัดสูงสุดที่ระยะการบ่ม 28 วัน เท่ากับ 397 กก./ซม.<sup>2</sup> ถ้าเปรียบเทียบกับมาตรฐาน มอก. 15 เล่ม 12 (2) กำหนดกำลังรับแรงอัดของมอร์ตาร์มาตรฐานไม่ต่ำกว่า 245 กก./ซม.<sup>2</sup> เห็นได้ว่ามอร์ตาร์ผสมน้ำยางที่อัตราส่วนเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ (P/C) เท่ากับ 1% และ 3% มีค่ากำลังรับแรงอัดสูง กว่ามาตรฐาน 152 กก./ซม.<sup>2</sup> และ 44 กก./ซม.<sup>2</sup> แต่กลับพบว่ามอร์ตาร์ผสมน้ำยางในอัตราส่วนเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ (P/C) เท่ากับ 5% มีคุณสมบัติการรับแรงอัดต่ำกว่ามาตรฐาน 26 กก./ซม.<sup>2</sup>



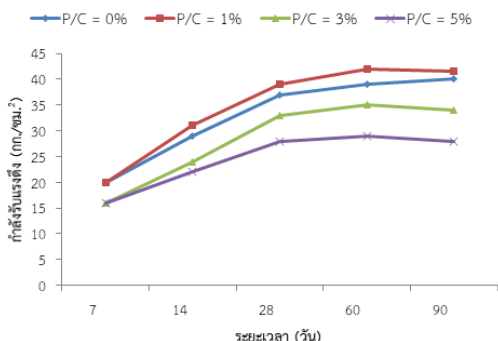
รูปที่ 8 กำลังรับแรงอัดของมอร์ตาร์

#### ■ กำลังรับแรงดึงมอร์ตาร์ผสมน้ำยางพารา

ผลการทดสอบกำลังรับดึง (รูปที่ 9) พบว่ากำลังรับแรงดึงมีแนวโน้มเช่นเดียวกับกำลังรับแรงอัดมีค่าเพิ่มขึ้นค่อนข้างสูงในช่วงระหว่าง 7 วัน ถึง 28 วัน หลังจากระยะเวลาการบ่มที่ 28 วัน การบ่มไม่มีผลต่อกำลังรับแรงดึงมากนัก คือกำลังรับแรงดึงจะเพิ่มขึ้นเล็กน้อยในช่วง 28 วัน ถึง 90 วัน เมื่อเปรียบเทียบกำลังรับแรงดึงของมอร์ตาร์ที่ระยะเวลาการบ่มที่ 28 วัน พบว่าการเพิ่มน้ำยางพาราผสมในมอร์ตาร์จะส่งผลกระทบต่อกำลังรับแรงดึงของมอร์ตาร์ เช่นมอร์ตาร์ผสมน้ำยางพาราในอัตราส่วนเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ (P/C) เท่ากับ 3% และ 5% ทำให้กำลังรับแรงดึงของมอร์ตาร์ลดลง 4 กก./ซม.<sup>2</sup> และ 9 กก./ซม.<sup>2</sup> เมื่อเทียบกับมอร์ตาร์มาตรฐานที่ไม่ผสมน้ำยางพาราซึ่งมีค่ากำลังรับแรงดึง เท่ากับ 39 กก./ซม.<sup>2</sup> อย่างไรก็ตามเมื่อใช้น้ำยางพาราผสมในมอร์ตาร์ที่อัตราส่วนเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์เท่ากับ 1%



ทำให้สมบัติการรับแรงดึงสูงกว่ามอร์ตาร์มาตรฐานที่ไม่ผสมน้ำยาง 5.4% (39 กก./ชม.<sup>2</sup>)

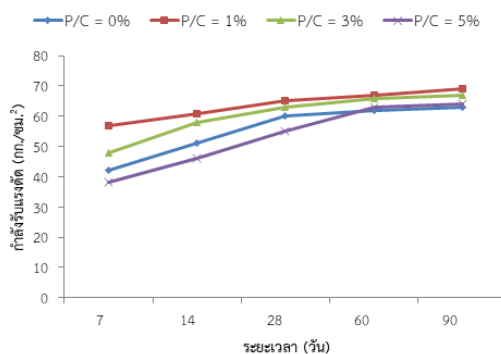


รูปที่ 9 กำลังรับแรงดึงของมอร์ตาร์

■ กำลังรับแรงดัดมอร์ตาร์ผสมน้ำยางพารา

ผลการทดสอบกำลังรับแรงดัดมอร์ตาร์ผสมน้ำยางพารา ดังรูปที่ 10 พบว่ากำลังรับแรงดัดของมอร์ตาร์มาตรฐานที่ไม่ได้ผสมน้ำยางพารา ระยะการบ่มของมอร์ตาร์ 7 วัน, 14 วัน, 28 วัน, 60 วัน และ 90 วัน มีค่ากำลังรับแรงดัด เท่ากับ 42 กก./ชม.<sup>2</sup>, 51 กก./ชม.<sup>2</sup>, 63 กก./ชม.<sup>2</sup>, 62 กก./ชม.<sup>2</sup> และ 64 กก./ชม.<sup>2</sup> ตามลำดับ จะเห็นได้ว่ามอร์ตาร์ผสมน้ำยางพาราที่อัตราส่วนเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ (P/C) เท่ากับ 1% และ 3% ในช่วงอายุการบ่มของมอร์ตาร์ที่ 7 วัน ถึง 28 วัน มีค่ากำลังรับแรงดัดสูงกว่ามอร์ตาร์มาตรฐาน

ในขณะที่มอร์ตาร์ผสมน้ำยางพาราที่อัตราส่วนเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ (P/C) เท่ากับ 5% มีค่ากำลังรับแรงดัดต่ำกว่ามอร์ตาร์มาตรฐาน เมื่อพิจารณากำลังรับแรงดัดที่ระยะเวลาการบ่มที่ 28 วัน จะเห็นได้ว่ามอร์ตาร์ผสมน้ำยางพาราที่อัตราส่วนเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ (P/C) เท่ากับ 1% มีค่ากำลังรับแรงดัดสูงสุด เท่ากับ 65 กก./ชม.<sup>2</sup> ซึ่งสูงกว่ามอร์ตาร์มาตรฐานที่ไม่ผสมน้ำยางพารา 8.33% ในขณะที่มอร์ตาร์ผสมน้ำยางที่อัตราส่วนเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ (P/C) เท่ากับ 5% มีค่ากำลังรับแรงดัดต่ำสุด 55 กก./ชม.<sup>2</sup> ซึ่งต่ำกว่าคอนกรีตมาตรฐาน 8.33%



รูปที่ 10 กำลังรับแรงดัดของมอร์ตาร์

3.2 การรั่วซึมน้ำของคูล่งน้ำ

วิธีวัดการรั่วซึมของน้ำในคูล่งน้ำเฟอร์โรซีเมนต์ ได้ทำการวัดการรั่วซึมของน้ำในคูล่งน้ำเฟอร์โรซีเมนต์ผสมน้ำยางพารา ได้แก่ คูล่งน้ำเฟอร์โรซีเมนต์แบบไม่ผสมน้ำยาง และคูล่งน้ำเฟอร์โรซีเมนต์ผสมน้ำยางพาราที่อัตราส่วนเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ (P/C) เท่ากับ 1%, 3% และ 5% อย่างละ 1 แบบจำลอง รวมทั้งหมด 4 แบบจำลอง

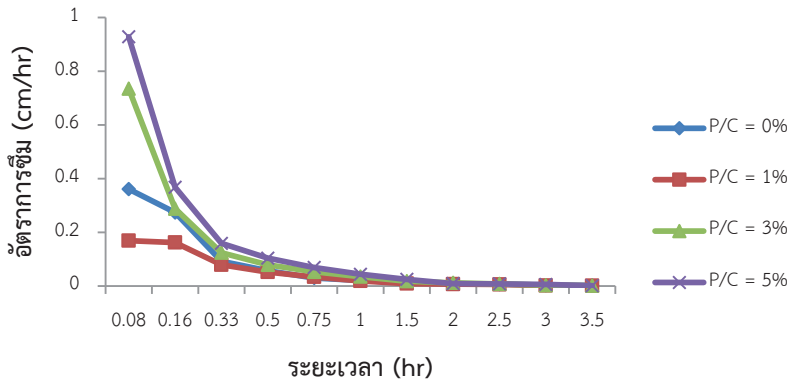


รูปที่ 11 ทดสอบการรั่วซึมน้ำ

รูปที่ 11 การทดสอบการรั่วซึมน้ำ โดยนำผลการทดสอบไปเขียนกราฟความสัมพันธ์ระหว่าง  $\log(f - f_c)$  กับเวลา  $t$  และนำไปวิเคราะห์หาค่าคงที่การซึม (k) ของคูล่งน้ำเฟอร์โรซีเมนต์ผสมน้ำยางพาราในแต่ละอัตราส่วน ดังตารางที่ 2

ตารางที่ 2 ค่าคงที่ของการซึม (k)

คุณสมบัติของวัสดุ	ค่าคงที่ของการซึม k (hr <sup>-1</sup> )
ไม่ผสมน้ำยางพารา P/C = 0%	1.33
ผสมน้ำยางอัตราส่วน P/C = 1%	1.45
ผสมน้ำยางอัตราส่วน P/C = 3%	1.38
ผสมน้ำยางอัตราส่วน P/C = 5%	1.42



รูปที่ 12 กราฟความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการซึมกับเวลา

ผลการทดสอบอัตราการซึมนำไปเขียนกราฟความสัมพันธ์ระหว่างค่าเฉลี่ยอัตราการซึม (f) กับเวลา (t) ดังรูปที่ 12 ซึ่งจะเห็นได้ว่าที่เวลาเริ่มต้นมีอัตราการซึมมีค่ามากเนื่องจากพื้นผิวของคูลิ่งน้ำแข็งจึงทำให้มีการดูดซึมน้ำได้มาก จะเห็นได้ว่าอัตราการซึมเริ่มต้น (f<sub>0</sub>) ของคูลิ่งน้ำเพอร์โรซิเมนต์ผสมน้ำยางพาราที่อัตราส่วนเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ (P/C) เท่ากับ 0%, 1%, 3% และ 5% มีค่าอัตราการซึม 3.61 มม./ชม., 1.67 มม./ชม., 7.35 มม./ชม. และ 9.28 มม./ชม.

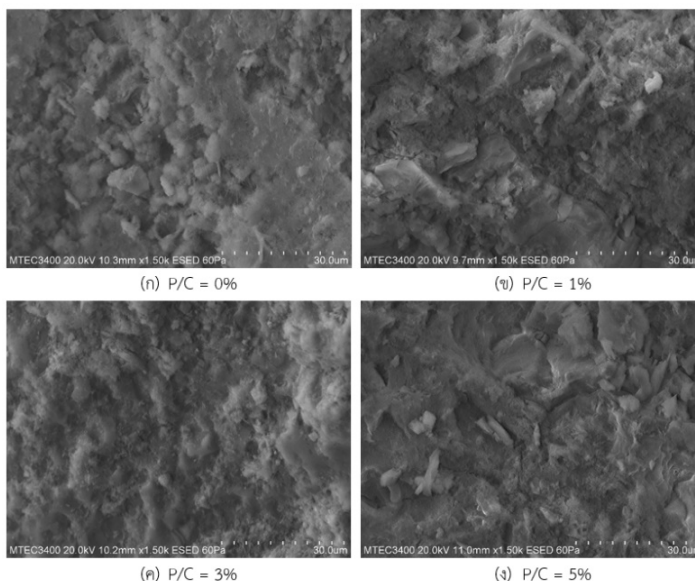
เมื่อเปรียบเทียบอัตราการซึมเริ่มต้นพบว่า คูลิ่งน้ำเพอร์โรซิเมนต์ผสมน้ำยางพาราที่อัตราส่วนเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ (P/C) เท่ากับ 1% จะมีค่าอัตราการซึมเริ่มต้นต่ำสุด และอัตราการซึมเริ่มต้นของคูลิ่งน้ำเพอร์โรซิเมนต์ที่อัตราส่วนเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์เท่ากับ 5% มีค่าอัตราการซึมเริ่มต้นสูงสุด จากรูปที่ 12 จะเห็นได้ว่าอัตราการซึมของคูลิ่งน้ำจะลดลงเมื่อเวลาเพิ่มขึ้นเนื่องจากเมื่อเวลาผ่านไปผนังคูลิ่งน้ำเปื่อยและช่องว่างภายในเนื้อคอนกรีตมีปริมาณน้ำเข้าไปแทนที่และอิมตัวจึงทำให้อัตราการซึมของน้ำลดลง จนกระทั่งอัตราการซึมคงที่ ที่เวลาประมาณ 3 ชั่วโมง

### 3.3 การศึกษาโครงสร้างจุลภาค

ผลการวิเคราะห์ภาพถ่ายบนพื้นผิวของมอร์ตาร์ผสมน้ำยางพาราโดยใช้จุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด (SEM) รูปที่ 13 (ก) ภาพถ่ายมอร์ตาร์ไม่ผสมน้ำยางพารา (P/C=0%) กำลังขยาย 1,500 เท่า เห็นได้ว่าโครงสร้างจุลภาคของมอร์ตาร์ไม่ผสมน้ำยางพาราพื้นผิวมีลักษณะกระจายอยู่ทั่วพื้นผิวและเป็นเหลี่ยมมุมมากกว่ามอร์ตาร์ผสมน้ำยางพารา และมีเส้นใยเล็กๆ บนพื้นผิวมอร์ตาร์ ซึ่งอาจเป็นผลของแคลเซียมซิลิเกตไฮดรอกไซด์หรือเอทริงไคต์ที่เป็นผลิตภัณฑ์จากปฏิกิริยาไฮเดรชันของมอร์ตาร์ รูปที่ 13 (ข) – (ง) ภาพถ่ายขยายกำลังสูงของมอร์ตาร์ผสมน้ำยางพาราที่อัตราส่วนเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ (P/C) เท่ากับ 1%, 3% และ 5% สังเกตได้ว่าลักษณะภาพถ่ายกำลังขยาย 1,500 เท่า พื้นผิวของมอร์ตาร์ไม่ขรุขระ ลักษณะเรียบเป็นเนื้อเดียวกันและแน่นเต็มกระจายทั่วพื้นผิว ไม่มีรูพรุน เมื่อเทียบกับมอร์ตาร์แบบธรรมดาที่ไม่ผสมน้ำยางพารา (รูปที่ 13 ก.) ลักษณะของเส้นใยเล็กๆ ลดลง เนื่องจากมอร์ตาร์ที่ผสมน้ำยางพาราจะทำให้ปริมาณแคลเซียม (Ca) ลดลงจึงส่งผลกระทบต่อเส้นใยเล็กๆ ในเนื้อมอร์ตาร์ลดลง

ผลการวิเคราะห์โครงสร้างจุลภาคและผลการวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของมอร์ตาร์ผสมน้ำยารักษาสามารถใช้เป็นข้อมูลสนับสนุนคุณสมบัติทางกลและการรั่วซึมน้ำของ

มอร์ตาร์ผสมน้ำยารักษาให้แนวโน้มไปในทิศทางเดียวกันกับผลการทดสอบคุณสมบัติด้านกำลัง, การดูดซึมน้ำและการรั่วซึมน้ำของมอร์ตาร์ผสมน้ำยารักษา



รูปที่ 13 ภาพถ่ายด้วยกล้อง SEM กำลังขยาย 1,500 เท่า

### 3.4 อัตราส่วนที่เหมาะสมสำหรับนำไปใช้งาน

จากผลการศึกษาสมบัติทางกลและการดูดซึมน้ำของมอร์ตาร์ผสมน้ำยารักษาในระดับห้องปฏิบัติการ โดยทำการศึกษาสมบัติความชื้นเหลว และระยะการก่อตัวของซีเมนต์เฟสผสมน้ำยารักษา สมบัติการรับแรงอัด การรับแรงดัด การรับแรงดึง และการดูดซึมน้ำของมอร์ตาร์ผสมน้ำยารักษา ผลการศึกษาข้างต้นควรเลือกใช้อัตราส่วนของเนื้อยาต่อปูนซีเมนต์ (P/C) เท่ากับ 1% ซึ่งได้กำหนดอัตราส่วนของปูนซีเมนต์ต่อทราย เท่ากับ 1 ต่อ 2 (โดยน้ำหนัก) ดังนั้นจะใช้วัสดุต่างๆ ดังนี้ สำหรับปูนซีเมนต์ 50 กก., ทราย (ละเอียด) 100 กก., น้ำยารักษาชนิดพรีวัลคาไนซ์ (%TSC = 60) 1 กก. และน้ำ 25 กก.

## 4. การทดสอบคูล่งน้ำในภาคสนาม

การศึกษาวิจัยมีเป้าหมายที่นำองค์ความรู้จากผลงานวิจัยไปใช้ประโยชน์ ได้มีการก่อสร้างคูล่งน้ำเพอร์โรซิเมนต์ผสมน้ำยารักษาแบบคาดในที่และแบบสำเร็จรูปสำหรับใช้ในพื้นที่แปลงนา หมู่ที่ 9 ตำบลปลงป่าหวาย อำเภอเด่นชัย จังหวัดแพร่

การก่อสร้างคูล่งน้ำเพอร์โรซิเมนต์แบบคาดในที่ มีขั้นตอนดังนี้

### 1. การออกแบบคูล่งน้ำ

การออกแบบคูล่งน้ำสำหรับใช้ทดสอบในภาคสนาม กำหนดหน้าตัดทางน้ำรูปสี่เหลี่ยมคางหมู โดยยึดหลักการหน้าตัดที่ดีที่สุดทางชลศาสตร์รูปสี่เหลี่ยมคางหมู คือ ทางน้ำเปิดที่มีความลาดด้านข้างทำมุม 60 องศา กับแนวนอน และมีด้านทั้งสามเท่ากัน ขนาดความกว้างท้องคูล่ง 30 ซม. ความยาวของผนังทั้งสองด้าน 50 ซม. ทำมุม 60 องศา กับแนวนอน ความสูง 35 ซม. ความหนา 5 ซม. และขอบด้านบนบนด้านละ 15 ซม.

### 2. การปรับพื้นที่แปลงนาและทำคั่นคูล่งน้ำ

การปรับพื้นที่แปลงนาสำหรับวางแนวคูล่งน้ำเป็นการปรับปรุงลักษณะพื้นที่ผิวดินที่มีลักษณะสูงๆ ต่ำๆ ให้ราบสม่ำเสมอตามระดับที่ต้องการ และทำคั่นคูล่งน้ำปล่อยให้ดินแห้ง 1-2 เดือน

3. ปูลวดตาข่ายหกเหลี่ยมโดยใช้ลูกปุนรองที่ได้ลวดตาข่ายเพื่อให้ลวดตาข่ายอยู่ตรงกลาง และใช้ไม้รูปสี่เหลี่ยมคางหมู กั้นช่วงละ 2 เมตร ดังรูปที่ 14





รูปที่ 14 เตรียมคูดินสำหรับใช้ตาดด้วยมอร์ตาร์

4. การตาดผนังคูส่งน้ำทำการเทเนื้อมอร์ตาร์ผสมน้ำยารพาราลงบนผนังที่ละด้าน หลังจากนั้นทำการตาดท้องคูส่งน้ำ โดยให้เนื้อมอร์ตาร์หุ้มผิวลาดตาข่ายอย่างสม่ำเสมอ (รูปที่ 15) และให้ลาดตาข่ายอยู่ระหว่างกึ่งกลางความหนาของคูส่งน้ำ ให้ความหนาของคูส่งน้ำเท่ากับขนาดของไม้ที่วางกัน (5 ซม.) ปล่อยให้เนื้อเฟอร์โรซีเมนต์แห้งประมาณ 10 - 15 นาที หลังจากนั้นทำการตกแต่งผิวคูส่งน้ำให้เรียบและมีความหนาสม่ำเสมอกันทั่วกัน โดยใช้ไม้สามเหลี่ยมแต่งผิวหน้าชุ่มน้ำให้เปียกและทำการปาดผิวหน้าเนื้อเฟอร์โรซีเมนต์เรียบและให้ความหนาสม่ำเสมอกัน



รูปที่ 15 ตาดผนังคูโดยใช้มอร์ตาร์ผสมน้ำยารพาราลงบนผนังที่ละด้าน

5. การแต่งผิวผนังคูส่งน้ำแบบขัดหยาบ ทำหลังจากที่ตาดผนังและท้องคูส่งน้ำเรียบร้อยแล้วปล่อยให้แห้งประมาณ 1 ชั่วโมง จึงทำการแต่งผิวผนังคูส่งน้ำ โดยทำการแต่งแบบขัดหยาบใช้เกรียงไม้ขัดผนังคูส่งน้ำให้เรียบดูสวยงามเป็นเนื้อเดียวกัน ดังรูปที่ 16 และรูปที่ 17 ตัวอย่างคูส่งน้ำเฟอร์โรซีเมนต์แบบตาดในที่ ก่อสร้างเสร็จในพื้นที่แปลงนา



รูปที่ 16 การแต่งผิวผนังคูส่งน้ำแบบขัดหยาบ



รูปที่ 17 คูส่งน้ำเฟอร์โรซีเมนต์แบบตาดในที่

#### 4.1 ทดสอบการใช้งานคูส่งน้ำเฟอร์โรซีเมนต์แบบตาดในที่ในพื้นที่แปลงนา

การพัฒนาคูส่งน้ำเฟอร์โรซีเมนต์ผสมน้ำยารพารสำหรับใช้ในระบบชลประทานไร่นา มีเป้าหมายที่จะนำผลงานวิจัยไปใช้ประโยชน์ในอนาคต โดยมีการทดสอบการใช้งานในพื้นที่แปลงนาของเกษตรกร หมู่ที่ 9 ตำบลปงป่าหวาย อำเภอ

เด่นชัย จังหวัดแพร่ ซึ่งอยู่ในพื้นที่โครงการส่งน้ำและบำรุงรักษาแม่ยม จังหวัดแพร่ การทดสอบการใช้งานหลังจากทำการก่อสร้างคูส่งน้ำ 2 เดือน ได้ทำการตรวจสอบผนังและท้องคูส่งน้ำพบว่าลักษณะของผนังและท้องคูส่งน้ำไม่มีรอยแตกร้าวตลอดแนวคูส่งน้ำ

ดังนั้นจึงทดสอบการใช้งานคูส่งน้ำโดยทำการปล่อยน้ำเข้าเข้าสู่คูส่งน้ำเพื่อทดสอบการไหลของน้ำเข้าสู่แปลงนา ดังรูปที่ 18 พบว่าปริมาณน้ำไหลเข้าสู่คูส่งน้ำเฟอร์โรซีเมนต์อย่างรวดเร็วทำให้น้ำไหลเข้าสู่แปลงนาอย่างสะดวกและลดการสูญเสียน้ำเนื่องจากการรั่วซึมระหว่างการส่งน้ำเข้าสู่แปลงนา ในช่วงระหว่างที่ทดสอบการใช้งานคูส่งน้ำ



รูปที่ 18 ทดสอบการใช้งานคูส่งน้ำ

สำหรับใช้คำนวณความเร็วกระแส น้ำ จากสมการ  $V = L/t$  โดยที่  $L$  คือ ระยะทาง (เมตร) และ  $t$  คือ เวลาที่บันทึกได้ (วินาที)

- 4) วัดขนาดหน้าตัดที่สัมพันธ์น้ำของคูส่งน้ำสี่เหลี่ยมคางหมูใช้คำนวณพื้นที่หน้าตัด (รูปที่ 20)
- 5) คำนวณห้อตราการไหลของน้ำในคูส่งน้ำ จากสมการ  $Q = AV$  โดยที่  $V$  คือ ความเร็วกระแส น้ำ (เมตร/วินาที) และ  $A$  คือ พื้นที่หน้าตัดของคูส่งน้ำที่สัมพันธ์น้ำ (ตารางเมตร) ผลการคำนวณห้อตราการไหลในตารางที่ 3



รูปที่ 19 วัดความเร็วและห้อตราการไหลของน้ำ

#### 4.2 การติดตามประเมินผลการใช้งานคูส่งน้ำ

การติดตามประเมินผลการใช้งานคูส่งน้ำเฟอร์โรซีเมนต์ผสมน้ำยางพาราในช่วงฤดูการเพาะปลูก ดังนี้ ทำการวัดความเร็วของน้ำในคูส่งน้ำโดยใช้ทุ่นลอยเนื่องจากคูส่งน้ำมีขนาดเล็กอยู่ในแนวตรง มีหน้าตัดสม่ำเสมอ โดยมีขั้นตอนการวัดความเร็วกระแสน้ำดังนี้

- 1) กำหนดและวัดความยาวของคูส่งน้ำ ความยาวที่จะทำการวัดกระแสน้ำ 11 เมตร
- 2) ทำการปล่อยน้ำเข้าสู่คูส่งน้ำและให้น้ำไหลเข้าสู่คูส่งน้ำในระดับที่คงที่
- 3) เริ่มปล่อยทุ่นลอย (รูปที่ 19) และจับเวลา เมื่อทุ่นลอยมาถึงจุดสุดท้ายที่ห่างจากจุดเริ่มต้น บันทึกเวลา



รูปที่ 20 วัดขนาดหน้าตัดคูส่งน้ำ



### ตารางที่ 3 ความเร็วและอัตราการไหลในคูส่งน้ำ

ครั้งที่	ระยะทาง (เมตร)	เวลา (วินาที)	ความเร็ว (เมตร/ วินาที)	พื้นที่หน้าตัด (ตารางเมตร)	อัตราการไหล (ลบ.ม./วินาที)
1	11	24.85	0.44	0.0464	0.0204
2	11	24.43	0.45	0.0464	0.0208
3	11	26.52	0.41	0.0464	0.0190
ค่าเฉลี่ย			0.43	0.0464	0.0200

การติดตามประเมินในช่วงก่อนฤดูการเก็บเกี่ยวข้าว ดังรูปที่ 21 พบว่าลักษณะของคูส่งน้ำมีการใช้งานได้ตามปกติ แต่ปริมาณน้ำที่ไหลในคูส่งน้ำค่อนข้างน้อยเพราะจากเกษตรกรได้งดการให้น้ำในนาข้าวเนื่องจากต้นข้าวได้ออกรวงในระยะที่ใกล้จะเก็บเกี่ยวผลผลิตในอีก 1 เดือนข้างหน้า ซึ่งจะเก็บเกี่ยวผลผลิตข้าวในเดือนพฤศจิกายน การสำรวจรอยแตกร้าวดตามผนังและท้องคลองส่งน้ำ พบว่าไม่มีรอยแตกร้าวดตามผนังและท้องคูและไม่มีทรุดตัวของผนังคูส่งน้ำส่งน้ำเพอร์โรซิเมนต์ผสมน้ำยาพารา โครงสร้างของคูส่งน้ำมีความแข็งแรงและมีความคงทนและสามารถใช้งานได้ในฤดูกาลเพาะปลูกในปีต่อไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ



รูปที่ 21 ติดตามประเมินผลช่วงก่อนฤดูการเก็บเกี่ยวข้าว

## 5. สรุปและข้อเสนอแนะ

### 5.1 สรุปผลวิจัยในห้องปฏิบัติการ

การพัฒนาคูส่งน้ำเพอร์โรซิเมนต์ผสมน้ำยาพาราสำหรับใช้ในระบบชลประทานไร่นา ได้ทำการศึกษาสมบัติทางกลและทางกายภาพของมอร์ตาร์ผสมน้ำยาพาราชนิด พีวีแอลไอซ์ ในระดับห้องปฏิบัติการ ดังนี้ (1) การศึกษาความชื้นเหลือปกติของซีเมนต์มอร์ตาร์ผสมน้ำยาพารา (2) การทดสอบระยะเวลาการก่อตัวเริ่มต้นปูนซีเมนต์ (3) ทดสอบการรั่วซึมน้ำของคูส่งน้ำเพอร์โรซิเมนต์ (4) การศึกษาโครงสร้างจุลภาคของมอร์ตาร์ผสมน้ำยาพารา (5) การทดสอบกำลังรับแรงอัด (6) การทดสอบกำลังรับแรงดึง และ (7) การทดสอบกำลังรับแรงดัด

กำหนดอัตราส่วนของปูนซีเมนต์ต่อทราย เท่ากับ 1 : 2 (โดยน้ำหนัก) อัตราส่วนของน้ำต่อปูนซีเมนต์ (w/c) เท่ากับ 0.5 และอัตราส่วนของเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ (P/C) เท่ากับ 0%, 1%, 3% และ 5% จากผลการศึกษาข้างต้นพบว่ามอร์ตาร์ผสมน้ำยาพาราที่อัตราส่วนของเนื้อยางต่อปูนซีเมนต์ (P/C) เท่า 1% มีสมบัติทางกลที่ดีที่สุดและสามารถนำไปทดสอบการใช้งานภาคสนามในการก่อสร้างคูส่งน้ำเพอร์โรซิเมนต์ในพื้นที่แปลงนา

### 5.2 สรุปผลการดำเนินงานภาคสนาม

การก่อสร้างคูส่งน้ำเพอร์โรซิเมนต์ผสมน้ำยาพาราในพื้นที่แปลงนา ดังนี้

- 1) ขุดร่องคูส่งน้ำในพื้นที่แปลงนาโดยใช้รถแทรกเตอร์ไถปรับระดับหน้าดินเดิมก่อนที่จะขุดร่องและปล่อยให้ดินแห้งอย่างน้อย 2 เดือน และทำการบดอัดดินตามร่องและคันคูส่งน้ำ กำหนดขนาดความกว้าง



- ท้องคุ 30 เซนติเมตร ความยาวของผนังทั้งสองด้าน 50 เซนติเมตร ความสูง 35 เซนติเมตร ความหนา 5 เซนติเมตร
- 2) วางลวดตาข่ายเหล็กเหล็มน้ำในคูส่งน้ำ โดยกำหนดความยาวของคูส่งน้ำเพอร์โรซีเมนต์ที่จะทำการคาดช่วงละ 2 เมตร
  - 3) เตรียมส่วนผสมต่างๆ ของวัสดุเพอร์โรซีเมนต์ตามที่ได้กำหนดไว้ข้างต้น และทำการผสมวัสดุเพอร์โรซีเมนต์โดยใช้กระบะผสมปูน รดน้ำให้ดินชุ่มก่อนที่จะทำการคาดคูส่งน้ำ
  - 4) ทำการคาดผนังคูส่งน้ำทีละด้าน เทเนื้อวัสดุเพอร์โรซีเมนต์ผสมน้ำอย่างพาราแลกที่ผนังคูส่งน้ำ โดยให้เนื้อเพอร์โรซีเมนต์หุ้มผิวลวดตาข่ายอย่างสม่ำเสมอ และให้ลวดตาข่ายอยู่ระหว่างกึ่งกลางความหนาของคูส่งน้ำ ปล่อยให้เนื้อเพอร์โรซีเมนต์แห้งประมาณ 10 - 15 นาที หลังจากนั้นทำการตกแต่งผิวคูส่งน้ำให้เรียบและมีความหนาสม่ำเสมอทั่วกัน คูส่งน้ำต้นแบบเพอร์โรซีเมนต์แบบคาดในที่ มีความยาว 200 เมตร

### 5.3 ข้อเสนอแนะ

- 1) การเตรียมส่วนผสมวัสดุเพอร์โรซีเมนต์สำหรับใช้ก่อสร้างคูส่งน้ำในภาคสนาม ควรใช้ปริมาณน้ำอย่างพาราแลกชนิดพริวคโคไนซีในอัตราส่วนเนื้ออย่างต่อเนื่องต่อปูนซีเมนต์ (P/C) ระหว่าง 1%-3% ถ้าใช้น้ำอย่างพาราแลกในอัตราส่วนเนื้ออย่างต่อเนื่องต่อปูนซีเมนต์มากกว่า 1% จำเป็นที่จะต้องใส่สารลดแรงตึงผิวผสมเพิ่มในน้ำอย่างพาราแลกเพื่อป้องกันการจับตัวของเนื้ออย่างและทำให้น้ำอย่างพาราแลกสามารถผสมเข้ากันได้ดีกับวัสดุเพอร์โรซีเมนต์
- 2) การหล่อคูส่งน้ำเพอร์โรซีเมนต์แบบสำเร็จรูป จำเป็นที่จะต้องทาน้ำยาแบบหล่อหรือจะใช้น้ำมันทาแบบหล่อเพื่อให้ถอดแบบง่ายขึ้น และควรวางโครงเหล็กพร้อมลวดตาข่ายให้อยู่ตรงกึ่งกลางแบบหล่อ
- 3) ควรมีการบ่มชิ้นส่วนคูส่งน้ำเพอร์โรซีเมนต์แบบสำเร็จรูปอย่างน้อย 28 วัน ก่อนที่จะนำไปติดตั้งในพื้นที่แปลงนา โดยใช้กระสอบป่านชุบน้ำให้ชุ่มคลุมคูส่ง

- น้ำเพื่อเพิ่มกำลังรับแรง (strength) ของคูส่งน้ำ
- 4) ควรติดตั้งคูส่งน้ำเพอร์โรซีเมนต์ก่อนช่วงฤดูฝนและฤดูกลางเพาะปลูก เนื่องจากปริมาณฝนและน้ำในคลองชลประทานจะเป็นอุปสรรคต่อการก่อสร้างและติดตั้งคูส่งน้ำเพอร์โรซีเมนต์ในพื้นที่แปลงนา
  - 5) การก่อสร้างคูส่งน้ำเพอร์โรซีเมนต์แบบคาดในที่ ควรมีการขุดหรือทำร่องคูส่งน้ำไว้ล่วงหน้าอย่างน้อย 2 เดือน เนื่องจากจะทำให้ดินแห้งและแน่นก่อนที่จะทำการคาดคูส่งน้ำในพื้นที่แปลงนา
  - 6) ควรมีการติดตามประเมินผลการใช้งานคูส่งน้ำเพอร์โรซีเมนต์ผสมน้ำอย่างพาราแลกแบบคาดในที่และแบบสำเร็จรูปอย่างต่อเนื่องอย่างน้อย 3 ปี หลังเสร็จสิ้นโครงการ โดยติดตามประเมินผลในช่วงฤดูกลางเพาะปลูกและหลังฤดูกลางเพาะปลูก สรุปผลการใช้งานจริงในพื้นที่แปลงนาเพื่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจะได้นำไปใช้ประโยชน์ต่อไป
  - 7) การนำคูส่งน้ำเพอร์โรซีเมนต์ผสมน้ำอย่างพาราแลกไปใช้งานในพื้นที่การเกษตรที่มีสภาพภูมิประเทศต่างกัน เช่น ในพื้นที่ดินเหนียวควรมีการเพิ่มความหนาของผนังคูส่งน้ำจาก 5 เซนติเมตร เป็น 8 เซนติเมตร เนื่องจากพื้นที่ดินเหนียวมีแรงดันด้านข้างมากเมื่อเทียบกับดินทราย แต่สำหรับก่อสร้างคูส่งน้ำในพื้นที่ดินทรายแนะนำความหนา 5 เซนติเมตร

### 6. กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยได้รับทุนอุดหนุนการวิจัย จากสำนักงานพัฒนาการวิจัยการเกษตร (องค์การมหาชน) ปีงบประมาณ 2560 ขอขอบคุณกลุ่มเกษตรกร หมู่ที่ 9 ตำบลปงป่าหวาย อำเภอเด่นชัย จังหวัดแพร่ ที่ได้ให้ความร่วมมือการศึกษาวิจัยภาคสนามและเอื้อเฟื้อพื้นที่แปลงนาสำหรับใช้ในการก่อสร้างและติดตั้งคูส่งน้ำเพอร์โรซีเมนต์ผสมน้ำอย่างพาราแลก มา ณ โอกาสนี้

### 7. เอกสารอ้างอิง

1. Plangoen, P. and Chuntavan, C., 2016, The Development of Irrigation Canal mix with Rubber Latex for Farm Irrigation System, Final Technical Report to Agricultural Research Development Agency (Public

Organization), Bangkok. (In Thai)

2. Austriaco, R.L. and Nimityonngsul, P., 1987, Ferrocement Canal Lining, International Ferrocement Information Center, Bangkok, pp. 1-20.
3. Nagraj, T.S., Iyengar, R. and Rao, K., 2010, "Super Plasticized Natural Rubber Latex Modified Concrete," *Cement and Concrete Research*, 18 (1), pp. 138-144.
4. Bala, M. and Ismail, M., 2012, "Performance of Natural Rubber Latex Modified Concrete in Acidic and Sulphated Environments," *ELSEVIER Journal of Construction and Building Materials*, 31, pp. 129-134.
5. Shobha, M.S., Shashidhar, C. and Sudarsana, H., 2013, "Strength Studies of Natural Rubber Latex Modified High Performance Concrete," *International Journal of Engineering Research and Technology*, 2 (5), pp. 1836-1852.
6. Plangoen, P. and Chuntavan, C., 2018, "The Development of mortar Mixed with Rubber Latex for Irrigation Canal Maintenance," *KMUTT Research and Development Journal*, 41 (2), pp. 211-223. (In Thai)
7. American Society for Testing and Materials, 2008, "ASTM C33 / C33M - 08 Standard Specification for Concrete Aggregates," Annual Book of ASTM Standard, Vol. 04.02, PA, USA.
8. American Society for Testing and Materials, 2008, "ASTM C109/C109M Standard Test Method for Compressive Strength of Hydraulic Cement Mortars," Annual Book of ASTM Standard, Vol. 04.02, PA, USA.
9. American Society for Testing and Materials, 2008, "ASTM C190-85 Method of Test for Tensile Strength of Hydraulic Cement Mortars," Annual Book of ASTM Standard, Vol. 04.02, PA, USA.
10. American Society for Testing and Materials, 2008, "ASTM C348 Standard Test Method for Flexural Strength of Hydraulic Cement Mortars," Annual Book of ASTM Standard, Vol. 04.01, PA, USA.